

DESCRIÇÃO

FIBERSYSTEM 478 é um sistema de revestimento éster vinílico base novolac, aplicado a uma espessura nominal de 200 mils / 5,0 mm. A aplicação de primer, mortor, manta de vidro saturada em resina éster vinílica, um véu de poliéster de 33 gr/m² saturado em resina éster vinílica e acabamento éster vinílico, proporciona um revestimento com excelentes propriedades e resistência ao choque térmico, ciclo térmico, rachaduras ou trincas estáticas, elevada impermeabilidade e resistência a abrasão. O sistema **FIBERSYSTEM 478** tem excelente resistência a uma série de produtos químicos, incluindo ácidos orgânicos fortes, álcalis, solventes e ácidos inorgânicos de moderados a fortes.

USOS E APLICAÇÕES

- Áreas de contenção secundária;
- Áreas de tanques;
- Canaletas de concreto;
- Bases e pedestais de bombas;
- Áreas de neutralização;
- Pisos de processos.

VANTAGENS DO PRODUTO

- Excelente resistência química a ácidos, álcalis e solventes;
- Primer éster vinílico proporciona excelente aderência e resistência química;
- Mortor proporciona maior resistência a mecânica ao sistema, além de equalizar o coeficiente do concreto com o restante do sistema;
- Manta de vidro de 450 gr/m² saturada em resina éster vinílica auxilia na resistência a rachaduras, além de proteger o sistema como um todo;
- Véu de poliéster de 33 gr/m² saturado em resina éster vinílica proporciona maior impermeabilidade ao sistema;
- Acabamento formulado com cargas minerais, que aumentam a impermeabilidade do sistema.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

FIBERSYSTEM 478 é formulado para resistir a uma ampla variedade de produtos químicos. Por favor, consulte o guia de resistência química da série 400, que lista as recomendações e concentrações dos agentes químicos e suas respectivas temperaturas de trabalho.

EMBALAGENS DOS PRODUTOS

O sistema **FIBERSYSTEM 478** é fornecido em kits combinados em embalagens devidamente dosadas para assegurar a ótima qualidade do revestimento. O sistema é composto por:

FIBERSYSTEM EV PRIMER 400 – A – 3,500 kg
PERÓXIDO DE MEK – 1,000 kg e 5,000 kg

FIBERSYSTEM EV MORTAR 400 – A – 3,500 kg
PERÓXIDO DE MEK – 1,000 kg e 5,000 kg
FIBERSYSTEM EV MORTAR 877 – C – 15,400 kg

MANTA DE VIDRO 450 GR/M²

FIBERSYSTEM EV SATURANTE 400 – A – 3,500 kg
PERÓXIDO DE MEK – 1,000 kg e 5,000 kg

VÉU DE POLIÉSTER 33 GR/M²

FIBERSYSTEM EV 401 – A – 3,500 kg
PERÓXIDO DE MEK – 1,000 kg e 5,000 kg

FIBERSYSTEM MORTAR VERTICAL – C = 0,180 KG

O **FIBERSYSTEM MORTAR VERTICAL** deve ser utilizado para complementar o kit de MORTAR, somente nas áreas verticais, a fim de proporcionar aplicação vertical, sem que ocorra escorrimento da massa.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistência a Compressão (ASTM C-579)	10.000 psi (704 kgf/cm ²)
Resistência a Tração (ASTM D-307)	3.000 psi (211 kgf/cm ²)
Resistência a Flexão (ASTM C-580)	12.000 psi (843 kgf/cm ²)
Dureza (Durômetro Shore D) (ASTM D-2240)	85 - 90
Força de ancoragem (ASTM D-4541)	> 400 psi (28 kgf/cm ²) (100% falha do concreto)
Resistência a abrasão (ASTM D-4060, CS-17)	0,07 gr (máximo)
Coeficiente linear de expansão térmica (ASTM C-531)	2.2 x 10 ⁻⁵ in./in.°C

Miaki Revestimentos
Rua Atenas, 369
Chácara Guanabara
Guararema/SP
08900-000

Contato
Tel: 11 2164-4300
vendas@miaki.com.br

www.miaki.com.br

Cor	Cinza
Nota: As propriedades físicas acima foram obtidas de acordo com os padrões referenciados. Amostras ensaiadas a partir do sistema atual, foram utilizadas nos testes.	

CONSUMO

FIBERSYSTEM EV PRIMER 400 (A+B)

0,250 – 0,350 kg/m²

FIBERSYSTEM EV MORTAR 400 (A+B+C)

7,600 – 8,500 kg/m²

MANTA DE VIDRO 450 GR/M²

0,450 – 0,500 kg/m²

FIBERSYSTEM EV SATURANTE 400 (A+B)

0,800 – 0,900 kg/m²

VÉU DE POLIÉSTER 33 GR/M²

1,000 – 1,100 m²

FIBERSYSTEM EV SATURANTE 400 (A+B)

0,150 – 0,200 kg/m²

FIBERSYSTEM EV 401

0,300 – 0,400 kg/m²

FIBERSYSTEM EV 401

0,300 – 0,400 kg/m²

ARMAZENAMENTO E ESTOCAGEM

Os produtos devem ser armazenados com temperatura entre 15°C e 25°C, em uma área isenta de humidade.

Os produtos devem ser protegidos da incidência da luz do sol.

Quando armazenados nos recipientes originais (e lacrados) em local adequado, o prazo de validade é de 4 meses.

PREPARO DO SUBSTRATO

O preparo adequado do substrato é fundamental para garantir a perfeita ancoragem do sistema.

O substrato deve estar limpo, seco e livre de cera, óleo, gordura, sujeira, materiais soltos ou estranhos. Partículas de cimento soltas e não aderidas, devem ser removidas por meios mecânicos, isto é,

jateamento abrasivo ou escarificação efetuada através de politrizes, lixadeiras ou enceradeiras com discos abrasivos. Outros contaminantes devem ser removidos com a utilização de produtos de limpeza apropriados da Linha Procleaner e enxaguar com água limpa. A superfície deve mostrar porosidade aberta por toda parte e ter uma textura rugosa, a fim de garantir a absorção adequada do primer. Para recomendações adicionais, informações sobre o preparo do substrato, por favor entrar em contato com o Departamento técnico Miaki.

IMPORTANTE!

LEIA ANTES DE INICIAR APLICAÇÃO

Antes de misturar e aplicar qualquer um dos produtos, certificar se as condições ambientais são apropriadas para aplicação. Para melhores condições de trabalho, a temperatura do substrato deve estar entre 15°C e 27°C.

Medir a temperatura da superfície com um termômetro infravermelho. As áreas demasiadamente frias devem ter a temperatura equalizada, para que fique acima de 15 °C. Isso permitirá que os produtos atinjam a cura apropriada. Além disso, um substrato frio aumenta significativamente a viscosidade dos produtos, dificultando sua aplicação. Áreas sob luz solar direta devem ser protegidas da ação direta do sol, ou serem trabalhadas durante a noite. Um substrato morno (15°C a 27°C) ajuda na trabalhabilidade do material; no entanto, um substrato quente (27°C a 37°C) ou um substrato com incidência direta do sol reduzirá o pot life do material, podendo causar transtornos, como o aparecimento de bolhas.

GUIA DE APLICAÇÃO

FIBERSYSTEM EV PRIMER 400

Miaki Revestimentos
Rua Atenas, 369
Chácara Guanabara
Guarema/SP
08900-000

Contato
Tel: 11 2164-4300
vendas@miaki.com.br

www.miaki.com.br

Aspirar a superfície e certificar-se que o substrato está seco. O uso de Primer é necessário em todas as aplicações do **FIBERSYSTEM 478**. Isso garante o máximo desempenho do produto.

Nota: O Primer não pode estar seco durante a aplicação do mortor.

FIBERSYSTEM EV MORTAR 400

Após o primer ter sido aplicado e ainda estar em processo de cura, pré-misturar a Parte A e o peróxido de mek num balde. Utilizar misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) e misturar por 1 minuto. Em seguida, adicionar gradualmente a Parte C do mortor enquanto mistura, por 2 minutos adicionais. A mistura estará completa quando não houver grumos. Despejar o material no substrato de maneira uniforme e espalhar com uma desempenadeira, obtendo-se a espessura de 2,5mm. O material deverá apresentar um acabamento uniforme. Utilizar um rolo de lã para uniformizar a massa e para que uma camada de resina aflore para a superfície, afim de absorver a manta de vidro.

MANTA DE VIDRO

Coloque a manta de vidro no mortor imediatamente após sua aplicação. Isso é importante para que se obtenha a máxima umectação da manta de vidro. Pressione a manta sobre o mortor, com um rolete metálico apropriado para uso em laminações, até que a manta fique totalmente uniforme, sem estrias e sem bolhas de ar.

FIBERSYSTEM EV SATURANTE 400

Misturar a Parte A do FIBERSYSTEM EV SATURANTE 400 e a respectiva quantidade de peróxido de mek num balde. Utilizar misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) e misturar por 1 minuto. Despejar o material sobre a manta de vidro de maneira uniforme e espalhar com auxílio de rolo de lã de pelo médio (rolos para epóxi são indicados para esta aplicação). O FIBERSYSTEM EV SATURANTE 400 deve ser aplicado com uniformidade, sem empoçamentos, afim de que a manta de vidro possa apresentar máxima uniformidade em sua aplicação.

VÉU DE POLIÉSTER

Aplique imediatamente o véu de poliéster sobre a camada de manta de vidro devidamente saturada. Isso é importante para que se obtenha a máxima umectação do véu e garanta um sistema totalmente “fundido” em um único corpo. Posicione o véu de poliéster sobre a camada de manta devidamente saturada e com um rolete metálico apropriado para uso em laminações, aplique movimentos a fim de garantir que o véu fique totalmente uniforme, sem estrias e sem bolhas de ar.

FIBERSYSTEM EV SATURANTE 400

Aplique o SATURANTE imediatamente sobre o véu de poliéster.

Misturar a Parte A do FIBERSYSTEM EV SATURANTE 400 e a respectiva quantidade de peróxido de mek num balde. Utilizar misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) e misturar por 1 minuto.

Despejar o material sobre o véu de maneira uniforme e espalhar com auxílio de rolo de lã de pelo médio (rolos para epóxi são indicados para esta aplicação). O FIBERSYSTEM EV SATURANTE 400 deve ser aplicado com uniformidade, sem empoçamentos, afim de que o véu de poliéster possa apresentar máxima uniformidade em sua aplicação.

FIBERSYSTEM EV 401 (1ª CAMADA)

Após a camada de véu de poliéster e saturante, estiver devidamente curada, efetuar levemente um lixamento, principalmente nas áreas onde existirem protuberâncias. Aspirar a área por completo. Misturar a Parte A do Fibersystem Ev 401 e a respectiva quantidade de peróxido de mek em um balde, em seguida um misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) deve ser utilizado na mistura que deve ser por feita por 1 minuto. Colocar o material sobre a camada de véu saturada e espalhar cuidadosamente com desempenadeira ou rodo de borracha. A aplicação deve ser regularizada com o auxílio de rolo de lã de espessura média (rolos para epóxi são indicados para esta aplicação). Para superfícies verticais, despejar o material em bandejas para

pintura ou despejar por igual ao longo da base da parede, e efetuar a aplicação com rolo de lã de espessura média (rolos para epóxi são indicados para esta aplicação).

FIBERSYSTEM EV 401 (2ª CAMADA)

Após a primeira camada de acabamento estar devidamente curada, efetuar levemente um lixamento, principalmente nas áreas onde existirem protuberâncias. Aspirar a área por completo. Misturar a Parte A e o peróxido de mek em um balde, em seguida um misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) deve ser utilizado na mistura que deve ser por feita por 1 minuto. Colocar o material na superfície e espalhar cuidadosamente com desempenadeira ou rodo de borracha. A aplicação deve ser regularizada com o auxílio de rolo de lã de espessura média (rolos para epóxi são indicados para esta aplicação). Para superfícies verticais, despejar o material em bandejas para pintura ou despejar por igual ao longo da base da parede, e efetuar a aplicação com rolo de lã.

TEMPO DE CURA

A superfície do **FIBERSYSTEM 478** estará livre de tack em torno de 6 horas a 25°C. A área revestida pode ser disponibilizada para operação, após 24 horas a 25 °C. As características físicas do material são alcançadas em 7 dias.

RECOMENDAÇÕES

- Aplicar somente em substratos limpos, sólidos, secos e adequadamente preparados.
- As temperaturas indicadas devem ser respeitadas, a fim de garantir aplicação perfeita e com tempo de cura entre as camadas dentro das especificações técnicas.
- Os tempos de aplicação e cura dependem de condições ambientais. Por favor, consulte o Departamento Técnico se as condições não estiverem dentro das diretrizes recomendadas.

PRECAUÇÕES

O uso de Procleaner TA é recomendado para a limpeza de ferramentas utilizadas nas aplicações. Usar este produto apenas em estrita conformidade com os procedimentos de segurança recomendados pelo fabricante. O descarte de materiais e embalagens vazias devem respeitar as leis vigentes.

- Utilizar sempre Equipamentos de Proteção Individual.
- Em caso de contato, lavar a área com água e sabão.
- Usar apenas com ventilação adequada.

NOTAS

Fichas de Informações Sobre Produtos Químicos estão disponíveis. Solicite ao Departamento Técnico.

Informações mais abrangentes sobre resistência química, estão disponíveis no guia de resistência química.

NOTA LEGAL

As informações e em particular as recomendações relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos Miaki, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado do material, das superfícies, e das condições de aplicação no campo, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um determinado fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de quaisquer recomendações por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Os usuários deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas dos produtos, que serão entregues sempre que solicitadas.

Miaki Revestimentos
Rua Atenas, 369
Chácara Guanabara
Guararema/SP
08900-000

Contato
Tel: 11 2164-4300
vendas@miaki.com.br

www.miaki.com.br