

## DESCRIÇÃO

**FIBERSYSTEM 455** é um sistema de revestimento éster vinílico base novolac, aplicado a uma espessura nominal de 40 mils / 1,0 mm. A aplicação de primer, manta de vidro saturada com resina éster vinílica e acabamento, proporciona um revestimento leve, barreira química em áreas que possuam tráfego ocasional de pedestres, que é resistente a pequenas trincas estáticas e choques térmicos moderados. O sistema **FIBERSYSTEM 455** tem excelente resistência a uma grande variedade de produtos químicos, ácidos orgânicos fortes, álcalis, solventes e ácidos inorgânicos de moderados para fortes.

## USOS E APLICAÇÕES

- Áreas de contenção secundárias;
- Fazendas de tanques;
- Poços e canaletas de concreto;
- Bases e pedestais de bombas;
- Poços de neutralização;
- Salas de armazenamento de produtos químicos.

## VANTAGENS DO PRODUTO

- Excelente resistência química a ácidos, álcalis e solventes;
- Manta de vidro saturada em resina éster vinílica, auxilia na resistência a trincas.
- Acabamento formulado com cargas minerais, que aumentam a impermeabilidade do sistema.

## RESISTÊNCIA QUÍMICA

**FIBERSYSTEM 455** é formulado para resistir a uma ampla variedade de produtos químicos. Por favor, consulte o guia de resistência química da série 400, que lista as recomendações e concentrações dos agentes químicos e suas respectivas temperaturas de trabalho.

## EMBALAGENS DOS PRODUTOS

O sistema **FIBERSYSTEM 455** é fornecido em kits combinados em embalagens

devidamente dosadas para assegurar a ótima qualidade do revestimento.

O sistema é composto por:

FIBERSYSTEM EV PRIMER 400 – A – 3,500 kg  
PERÓXIDO DE MEK – 1,000 kg e 5,000 kg

FIBERSYSTEM EV SATURANTE 400 – A – 3,500 kg  
PERÓXIDO DE MEK – 1,000 kg e 5,000 kg  
MANTA 300 Gr/m<sup>2</sup>.

FIBERSYSTEM EV 401 – A – 3,500 kg  
PERÓXIDO DE MEK – 1,000 kg e 5,000 kg

PERÓXIDO ORGÂNICO (MEK) É UTILIZADO COMO INICIADOR DE REAÇÃO PARA OS PRODUTOS QUE COMPÕEM O SISTEMA.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

<b>Resistência a Tração</b> (ASTM D-638)	9.000 psi (632 kgf/cm <sup>2</sup> )
<b>Resistência a Flexão</b> (ASTM C-580)	12.000 psi (843 kgf/cm <sup>2</sup> )
<b>Módulo de flexão e elasticidade</b> (ASTM C-580)	5.0 x 10 <sup>6</sup> psi (35.000 kgf/cm <sup>2</sup> )
<b>Dureza</b> (Durômetro Shore D) (ASTM D-2240)	85 - 90
<b>Força de ancoragem</b> (ASTM D-4541)	> 400 psi (28 kgf/cm <sup>2</sup> ) (100% falha do concreto)
<b>Resistência a abrasão</b> (ASTM D-4060, CS-17)	0,10 gr (máximo)
<b>Coefficiente linear de expansão térmica</b> (ASTM C-531)	2.0 x 10 <sup>-5</sup> in./in.°C
<b>Cor</b>	Cinza

**Nota:** As propriedades físicas acima foram obtidas de acordo com os padrões referenciados. Amostras ensaiadas a partir do sistema atual, foram utilizadas nos testes.

## CONSUMO

### FIBERSYSTEM EV PRIMER 400

0,250 – 0,350 kg/m<sup>2</sup>

### FIBERSYSTEM EV SATURANTE 400

1,000 – 1,400 kg/m<sup>2</sup>

### MANTA DE VIDRO 300 GR/M<sup>2</sup>

0,300 – 0,330 kg/m<sup>2</sup>

### FIBERSYSTEM EV 401

0,600 – 0,800 kg/m<sup>2</sup>

## ARMAZENAMENTO E PRAZO DE VALIDADE

Miaki Revestimentos  
Rua Atenas, 369  
Chácara Guanabara  
Guararema/SP  
08900-000

Contato  
Tel: 11 2164-4300  
vendas@miaki.com.br

[www.miaki.com.br](http://www.miaki.com.br)

Os produtos devem ser armazenados com temperatura entre 15°C e 25°C, em uma área isenta de humidade.

Os produtos devem ser protegidos da incidência da luz do sol.

Quando armazenados em seus recipientes originais (e lacrados) e em local adequado, o prazo de validade é de 4 meses.

### **PREPARO DO SUBSTRATO**

O preparo adequado do substrato é fundamental para garantir a perfeita ancoragem do sistema.

O substrato deve estar limpo, seco e livre de cera, óleo, gordura, sujeira, materiais soltos ou estranhos. Partículas de cimento soltas e não aderidas, devem ser removidas por meios mecânicos, isto é, jateamento abrasivo ou escarificação efetuada através de poltrizes, lixadeiras ou enceradeiras com discos abrasivos. Outros contaminantes devem ser removidos com a utilização de produtos de limpeza apropriados da Linha Procleaner e enxaguar com água limpa. A superfície deve mostrar porosidade aberta por toda parte e ter uma textura rugosa, a fim de garantir a absorção adequada do primer. Para recomendações adicionais, informações sobre o preparo do substrato, por favor entrar em contato com o Departamento técnico Miaki.

### **IMPORTANTE!**

#### **LEIA ANTES DE INICIAR APLICAÇÃO**

Antes de misturar e aplicar qualquer um dos produtos, certificar se as condições ambientais são apropriadas para aplicação. Para melhores condições de trabalho, a temperatura do substrato deve estar entre 15°C e 27°C.

Medir a temperatura da superfície com um termômetro infravermelho. As áreas demasiadamente frias devem ter a temperatura equalizada, para que fique acima de 15 °C. Isso permitirá que os

produtos atinjam a cura apropriada. Além disso, um substrato frio aumenta significativamente a viscosidade dos produtos, dificultando sua aplicação. Áreas sob luz solar direta devem ser protegidas da ação direta do sol, ou serem trabalhadas durante a noite. Um substrato morno (15°C a 27°C) ajuda na trabalhabilidade do material; no entanto, um substrato quente (27°C a 37°C) ou um substrato com incidência direta do sol reduzirá o pot life do material, podendo causar transtornos, como o aparecimento de bolhas.

### **GUIA DE APLICAÇÃO**

#### **FIBERSYSTEM EV PRIMER 400**

Aspirar a superfície e certificar-se que o substrato está seco. O uso de Primer é necessário em todas as aplicações do **FIBERSYSTEM 455**. Isso garante o máximo desempenho do produto.

**Nota:** O Primer deve estar livre de tack antes da aplicação do saturante.

#### **FIBERSYSTEM EV SATURANTE 400**

Após o primer ter sido aplicado e estar completamente curado, misturar o EV SATURANTE e a respectiva quantidade de Peróxido de Mek num balde. Utilizar misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) e misturar por 1 minuto. Despejar o material no substrato de maneira uniforme e espalhar com auxílio de rolo de lã de pelo médio (rolos para epóxi são indicados para esta aplicação). O EV SATURANTE deve ser aplicado com uniformidade, sem empoçamentos, afim de que a manta de vidro possa apresentar máxima regularidade em sua aplicação.

#### **MANTA DE VIDRO**

Coloque a manta de vidro no saturante imediatamente após sua aplicação. Isso é importante para que se obtenha a máxima umectação da manta de vidro. Pressione a manta sobre o saturante, com um rolete metálico, apropriado para uso em laminações, até que a manta

**Miaki Revestimentos**  
Rua Atenas, 369  
Chácara Guanabara  
Guararema/SP  
08900-000

**Contato**  
Tel: 11 2164-4300  
vendas@miaki.com.br

[www.miaki.com.br](http://www.miaki.com.br)

fique totalmente uniforme, sem estrias e sem bolhas de ar.

#### **FIBERSYSTEM EV SATURANTE 400**

Imediatamente após a aplicação da manta de vidro, deve-se efetuar a aplicação do FIBERSYSTEM EV SATURANTE.

misturar o FIBERSYSTEM EV SATURANTE e a respectiva quantidade de Peróxido de Mek num balde. Utilizar misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) e misturar por 1 minuto.

O rolo de lã deve ser embebido diretamente no balde, ou em bandejas para pintura.

Aplique o FIBERSYSTEM EV SATURANTE.

Quando a manta de vidro estiver completamente saturada, role com rolete metálico de estrias para liberar bolsas de ar da camada de laminação e para ajudar a umectação da manta. Para saturar as sobreposições de manta, role várias vezes ao longo do comprimento da sobreposição com um rolo saturado, em seguida, usar o rolete metálico até que a sobreposição não seja mais visível.

#### **FIBERSYSTEM EV 401 (1ªCAMADA)**

Após a camada de manta de vidro e saturante, estiver devidamente curada, efetuar levemente um lixamento, principalmente nas áreas onde existirem protuberâncias. Aspirar a área por completo. Misturar a Parte A e o peróxido de mek em um balde, em seguida um misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) deve ser utilizado na mistura que deve ser por feita por 1 minuto. Colocar o material sobre a camada de saturante e espalhar cuidadosamente com desempenadeira ou rodo de borracha. A aplicação deve ser regularizada com o auxílio de rolo de lã de espessura média (rolos para epóxi são indicados para esta aplicação). Para superfícies verticais, despejar o material em bandejas para pintura ou despejar por igual ao longo da base da parede, e efetuar a aplicação com rolo de lã.

#### **FIBERSYSTEM EV 401 (2ªCAMADA)**

Após a primeira camada de acabamento estar devidamente curada, efetuar levemente um lixamento, principalmente nas áreas onde existirem protuberâncias. Aspirar a área por completo. Misturar a Parte A e o peróxido de mek em um balde, em seguida um misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) deve ser utilizado na mistura que deve ser por feita por 1 minuto. Colocar o material na superfície e espalhar cuidadosamente com desempenadeira ou rodo de borracha. A aplicação deve ser regularizada com o auxílio de rolo de lã de espessura média (rolos para epóxi são indicados para esta aplicação). Para superfícies verticais, despejar o material em bandejas para pintura ou despejar por igual ao longo da base da parede, e efetuar a aplicação com rolo de lã.

#### **TEMPO DE CURA**

A superfície do **FIBERSYSTEM 455** estará livre de tack em torno de 4 horas a 25°C. A área revestida pode ser disponibilizada para operação, após 24 horas a 25°C. As características físicas do material são alcançadas em 7 dias.

#### **RECOMENDAÇÕES**

- Aplicar somente em substratos limpos, sólidos, secos e adequadamente preparados.
- As temperaturas indicadas devem ser respeitadas, a fim de garantir aplicação perfeita e com tempo de cura entre as camadas dentro das especificações técnicas.
- Os tempos de aplicação e cura dependem de condições ambientais. Por favor, consulte o Departamento Técnico se as condições não estiverem dentro das diretrizes recomendadas.

#### **PRECAUÇÕES**

O uso de Procleaner TA é recomendado para a limpeza de ferramentas utilizadas nas aplicações. Usar este produto apenas em estrita conformidade com os

Miaki Revestimentos  
Rua Atenas, 369  
Chácara Guanabara  
Guararema/SP  
08900-000

Contato  
Tel: 11 2164-4300  
vendas@miaki.com.br

[www.miaki.com.br](http://www.miaki.com.br)

procedimentos de segurança recomendados pelo fabricante. O descarte de materiais e embalagens vazias devem respeitar as leis vigentes.

- Utilizar sempre Equipamentos de Proteção Individual.
- Em caso de contato, lavar a área com água e sabão.
- Usar apenas com ventilação adequada.

### **NOTAS**

Fichas de Informações Sobre Produtos Químicos estão disponíveis. Solicite ao Departamento Técnico.

Informações mais abrangentes sobre resistência química, estão disponíveis no guia de resistência química.

#### **NOTA LEGAL**

As informações e em particular as recomendações relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos Miaki, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado do material, das superfícies, e das condições de aplicação no campo, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um determinado fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de quaisquer recomendações por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Os usuários deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas dos produtos, que serão entregues sempre que solicitadas.

**Miaki Revestimentos**  
Rua Atenas, 369  
Chácara Guanabara  
Guararema/SP  
08900-000

**Contato**  
Tel: 11 2164-4300  
vendas@miaki.com.br

[www.miaki.com.br](http://www.miaki.com.br)