

## DESCRIÇÃO

**Uresystem Full Flake** é um sistema de revestimento autonivelante, saturado com Flakes multicoloridos. Uresystem Full Flake está disponível em espessuras de 3 a 4 mm. Sistema a base de Poliuretano Cimentício, denso, tri-componente, com pigmentos e composição cimento/quartzo.

O sistema apresenta extrema durabilidade, resistência mecânica elevada e rápida aplicação. Esta formulação é ideal para uso em locais com alto tráfego e que necessitam de estética duradoura.

O **Uresystem Full Flake** alia extrema resistência mecânica com estética elevada, formando um revestimento ideal para ambientes corporativos e comerciais.

## USOS E APLICAÇÕES

- Áreas corporativas, laboratórios, supermercados e hospitais;
- Locais onde necessitam de um revestimento estético;
- Pisos de áreas internas;
- Áreas que necessitam de piso resistente e de fácil limpeza e manutenção.

## VANTAGENS DO PRODUTO

- Revestimento monolítico (sem emendas);
- Alta resistência mecânica;
- Estética duradoura;
- Impermeável;
- Fácil limpeza e manutenção;
- Promove proteção ao substrato, e não permite impregnação de contaminantes.

## APLICAÇÕES TÍPICAS

O **Uresystem Full Flake** é indicado para aplicação em concreto novo ou velho, sobre revestimentos cerâmicos, dentre outros, para áreas corporativas e salas limpas.

## EMBALAGENS DOS PRODUTOS

O sistema **Uresystem Full Flake** é fornecido em kits combinados em embalagens devidamente dosadas para assegurar a ótima qualidade do revestimento.

O sistema é composto por:

PU-CIM ML - A = 3,200 kg.

PU-CIM ML - B = 3,130 kg.

PU-CIM ML - C = 5,000 kg.

PU-CIM ML - D = 6,000 kg.

PU-CIM AUT. INCOLOR (AC) - A = 2,455 Kg

PU-CIM AN COLOR = 0,415 kg

PU-CIM AUTONIVELANTE - B = 2,700 Kg

PU-CIM AUTONIVELANTE - CR = 5,360 kg

PU-CIM AUTONIVELANTE - C = 10,000 kg

FLAKES - 3,000 Kg / 12,500 Kg / 25,000 Kg

CLEAR SEAL ST - A = 3,300 kg

CLEAR SEAL ST - B = 1,580 kg

### (Opcional)

MICROCOAT PUH2 ACETINADO A – 3,100 Kg

MICROCOAT PUH2 B – 0,620 Kg

OBS: Microcoat PuH2 Acetinado pode ser utilizado como top coat opcional, caso se opte por acabamento acetinado.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

<b>Resistência a Tensão</b> ASTM C-307	1.100 psi (77 kgf/cm <sup>2</sup> )
<b>Dureza</b> (Após 72 horas)	80 – 85 (Shore D Durômetro)
<b>Resistência a abrasão</b> ASTM D-4060	< 0,1gr. Perda de peso (acabamento)
<b>Força de Ancoragem</b> (ASTM D-4541)	> 400 psi (28 kgf/cm <sup>2</sup> ) (100% falha do concreto)
<b>Resistência a Flexão</b> (ASTM C-580)	4.000 PSI (281 kgf/cm <sup>2</sup> )
<b>Coefficiente de Fricção</b> (ASTM D-2047)	0,7
<b>Resistência a Compressão</b> ASTM C-579	600 kgf/cm <sup>2</sup>
<b>Resistência ao Impacto</b> ASTM D-2794	18 N-m
<b>Força de Aderência</b> ASTM D-4541	28 kgf/cm <sup>2</sup> (100% de falha do concreto)
<b>Flamabilidade</b> ASTM E-648	Autoextinguível
<b>Tempo de cura</b> (25°C)	15h – 18h Tráfego leve

Miaki Revestimentos  
Rua Atenas, 369  
Chácara Guanabara  
Guararema/SP  
08900-000

Contato  
Tel: 11 2164-4300  
vendas@miaki.com.br

[www.miaki.com.br](http://www.miaki.com.br)

Nota: As propriedades físico-químicas foram obtidas a partir de ensaios em ambientes controlados em laboratórios. Resultados sujeitos a variações decorrentes de fatores ambientais.

\*O tempo de liberação para uso é contado a partir da aplicação da camada final e indicado para tráfego leve.

## RENDIMENTO

### PU-CIM ML

Para substratos polidos  
(Componentes A+B+C+D)

Consumo: 1,15 kg/m<sup>2</sup>

Rendimento: 15,0 m<sup>2</sup>/ Kit

Para substratos fresados  
(Componentes A+B+C+D)

Consumo: 1,57 kg/m<sup>2</sup>

Rendimento: 11,0 m<sup>2</sup>/ Kit

### PU-CIM AN

Para 3mm de espessura

Espessura obtida com a inclusão do primer PU-CIM ML.

Serra PT-4

(Componentes A+Color+B+C+CR)

Consumo: 5,65 kg/m<sup>2</sup>

Rendimento: 3,7 m<sup>2</sup>/ Kit

Para 4mm de espessura

Espessura obtida com a inclusão do primer PU-CIM ML.

Serra PT-5

(Componentes A+Color+B+C+CR)

Consumo: 6,54 kg/m<sup>2</sup>

Rendimento: 3,2 m<sup>2</sup>/ Kit

### FLAKE

0,900 kg/m<sup>2</sup>

### CLEAR SEAL ST

Primeira demão = 0,350 kg/m<sup>2</sup>

Segunda demão = 0,350 kg/m<sup>2</sup>

### Microcoat PuH2 Acetinado

0,120 kg/m<sup>2</sup>

#### Notas:

(1) Os consumos e rendimentos foram obtidos através de ensaios em laboratório, realizados em superfícies perfeitamente planas, seladas com PU-CIM ML e aferidas com instrumentos precisos. Condições de obras, rugosidades e imperfeições em substratos de concreto ou irregulares, podem proporcionar consumos e rendimentos diferentes dos dados obtidos em laboratório.

(2) As serras utilizadas para aplicação do PU-CIM Autonivelante proporcionam os consumos e rendimentos indicados, quando utilizadas para aplicações de até 100 m<sup>2</sup>. Devido ao desgaste sofrido durante a aplicação, é imprescindível que as serras usadas sejam substituídas por serras novas, para que o consumo e rendimento sejam mantidos dentro dos parâmetros indicados.

## ARMAZENAMENTO E ESTOCAGEM

Os produtos devem ser armazenados com temperatura entre 10°C e 30°C, em uma área isenta de humidade.

Os produtos devem ser protegidos da incidência da luz do sol.

Quando armazenados em seus recipientes originais (e lacrados) e em local adequado, o prazo de validade é de 6 meses.

## PREPARO DO SUBSTRATO

O preparo adequado do substrato é fundamental para garantir a perfeita ancoragem do sistema.

O substrato deve estar limpo, seco e livre de cera, óleo, gordura, sujeira, materiais soltos ou estranhos. Partículas de cimento soltas e não aderidas, devem ser removidas por meios mecânicos, isto é, varrição e aspiração. A abertura de perfil de ancoragem, deve ser feita através do uso de politrizes, lixadeiras ou enceradeiras com discos abrasivos. Outros contaminantes devem ser removidos com a utilização de produtos de limpeza apropriados da Linha ProCleaner e enxaguar com água limpa. A superfície deve mostrar porosidade aberta por toda parte e ter uma textura rugosa, a fim de garantir a aderência da primeira camada. Para recomendações adicionais, informações sobre o preparo do substrato, por favor entrar em contato com o Departamento técnico Miaki.

## IMPORTANTE!

## LEIA ANTES DE INICIAR APLICAÇÃO

Boletim Técnico de Sistema – Uresystem Full Flake - 2

Miaki Revestimentos  
Rua Atenas, 369  
Chácara Guanabara  
Guararema/SP  
08900-000

Contato  
Tel: 11 2164-4300  
vendas@miaki.com.br

[www.miaki.com.br](http://www.miaki.com.br)

Antes de misturar e aplicar qualquer um dos produtos, certificar se as condições ambientais são apropriadas para aplicação. Para melhores condições de trabalho, a temperatura do substrato deve estar entre 10°C e 30°C.

Medir a temperatura da superfície com um termômetro infravermelho. As áreas demasiadamente frias devem ter a temperatura equalizada, isso permitirá que os produtos atinjam a cura apropriada. Além disso, um substrato frio aumenta significativamente a viscosidade dos produtos, dificultando sua aplicação. Áreas sob luz solar direta devem ser protegidas da ação direta do sol, ou serem trabalhadas durante a noite. Um substrato na temperatura ideal (10°C a 30°C) ajuda na trabalhabilidade do material; no entanto, um substrato quente (acima 30°C) ou um substrato com incidência direta do sol reduzirá o pot life do material, podendo causar efeitos não desejados durante a aplicação.

### **GUIA DE APLICAÇÃO**

Após o preparo do substrato, pode-se dar início a aplicação do sistema.

#### **PU-CIM ML**

Despejar o conteúdo inteiro do balde de componente A do Pu-Cim ML em um balde de mistura metálico 18l e homogenize por aproximadamente 60 segundos.

Acrescentar o conteúdo do componente B e misture por 60 segundos, usando um misturador com haste helicoidal e com baixa velocidade (400-600 rpm). Certificar-se que os componentes A e B estejam completamente misturados.

Acrescentar o conteúdo do saco do componente C e misturar por 90 segundos.

Certificar-se que o componente C esteja bem misturado, homogêneo e sem grumos.

Acrescentar o conteúdo do saco do componente D e misturar por 30 segundos.

Certificar-se que o componente D esteja bem misturado, homogêneo e sem grumos.

Despeje o Pu-Cim ML sobre o substrato num filete, espalhe com auxílio de uma desempenadeira e ou rolo de lã de pelo médio (rolos para epóxi são indicados para esta aplicação). O produto deve ser aplicado com uniformidade, sem empoçamentos, a fim de que o substrato seja imprimado.

Após a mistura dos componentes, o tempo de trabalho (pot life) será em torno de 15 minutos.

#### **PU-CIM AN**

Após o período de cura de no mínimo 3,5 horas do PU-CIM ML, o PU-CIM AN pode ser aplicado.

Despejar o conteúdo inteiro do balde de componente A do PU-CIM AN em um balde de mistura metálico 18l e homogenizar por aproximadamente 45 segundos.

Acrescentar o conteúdo do componente B e misture por 45 segundos, usando um misturador com haste helicoidal e com baixa velocidade (400-600 rpm). Certificar-se que os componentes A e B estejam completamente misturados.

Acrescentar o conteúdo do saco do componente CR e misturar novamente por 45 segundos.

Certificar-se que o componente CR esteja bem misturado, homogêneo e sem grumos.

Acrescentar o conteúdo do saco do componente C e misturar por aproximadamente 30 segundos.

Certificar-se que o componente C esteja bem misturado, homogêneo e sem grumos.

Despeje o PU-CIM AN sobre o substrato num filete, espalhe com auxílio de uma serra dentada. O produto deve ser aplicado com uniformidade, sem empoçamentos, a fim de que o substrato seja todo recoberto.

É necessária a aplicação de rolo quebra bolhas, a fim de regularizar e eliminar bolhas de ar contidas na mistura dos componentes.

**Miaki Revestimentos**  
Rua Atenas, 369  
Chácara Guanabara  
Guarema/SP  
08900-000

**Contato**  
Tel: 11 2164-4300  
vendas@miaki.com.br

[www.miaki.com.br](http://www.miaki.com.br)

Outro aplicador, com sapatos de prego, deverá aspergir o Flake na cor especificada até a completa saturação do revestimento.

Após a mistura dos componentes, o tempo de trabalho (pot life) será em torno de 25 minutos.

Após a cura do autonivelante, deverá ser removido todo o excesso de flake com auxílio de um canhão soprador de ar, a fim de poder reaproveitar a sobra de flakes.

Realize um lixamento leve com disco escovão, retirando picos e imperfeições antes da aplicação da resina de acabamento. Varra e aspire toda a área.

#### **CLEAR SEAL ST**

Despejar o conteúdo inteiro do balde de componente A do Clear Seal ST em um balde de mistura metálico de 18l.

Acrescentar o conteúdo do componente B e misture por 45 segundos, usando um misturador com haste helicoidal e com baixa velocidade (400-600 rpm). Certificar-se que os componentes A e B estejam completamente misturados.

Despeje o Clear Seal ST sobre o substrato num filete, espalhe com auxílio de rodo de borracha do tipo twister. O produto deve ser aplicado com uniformidade, sem empoçamentos e sem marcas, a fim de que o substrato seja todo recoberto.

É necessária a aplicação de rolo de lã de textura média, a fim de regularizar a aplicação do produto.

Após doze horas de cura, realize um lixamento cruzado, com a utilização de uma enceradeira, com lixa abrasiva de grão 36 (tipo Norton 477), para eliminar picos, suavizando a superfície.

Aplicar a segunda camada de Clear Seal ST, conforme o procedimento descrito acima.

#### **MICROCOAT PUH2 ACETINADO (Opcional)**

Após 12 horas de cura do Clear Seal ST, efetue o lixamento cruzado com tela abrasiva de grão 120 ou 150.

Separar o material correspondente à área a ser aplicada: Microcoat PuH2 Acetinado Parte A e Parte B.

Em um balde limpo, adicionar o Microcoat PuH2 Parte A e homogeneizar para que não apresente sedimentação. Adicionar a Parte B e homogeneizar em baixa rotação por 3 minutos, para não incorporar ar na mistura.

A mistura deve ser colocada em uma bandeja e a aplicação deve ser feita com e rolo de espuma Tigre Ref. 1342 ou de lã sintética antigotas Ref. 1374.

#### **RECOMENDAÇÕES**

Aplicar somente em substratos limpos, sólidos, secos e adequadamente preparados.

As temperaturas indicadas devem ser respeitadas, a fim de garantir aplicação perfeita e com tempo de cura entre as camadas dentro das especificações técnicas.

Raspar bem o conteúdo das embalagens, assegurando a qualidade do material a ser aplicado.

Em áreas extensas, cheque o desgaste da serra dentada a cada 300m<sup>2</sup>, garantindo a espessura desejada em toda a área aplicada.

Os tempos de aplicação e cura dependem de condições ambientais. Por favor, consulte o Departamento Técnico se as condições não estiverem dentro das diretrizes recomendadas.

#### **PRECAUÇÕES**

O descarte de materiais e embalagens vazias devem respeitar as leis vigentes.

- Utilizar sempre Equipamentos de Proteção Individual.
- Em caso de contato, lavar a área com água e sabão.
- Usar apenas com ventilação adequada.

#### **NOTAS**

Fichas de Informação de Segurança para Produtos Químicos estão disponíveis. Solicite ao Departamento Técnico da Miaki.

#### **NOTA LEGAL**

**Miaki Revestimentos**  
Rua Atenas, 369  
Chácara Guanabara  
Guararema/SP  
08900-000

**Contato**  
Tel: 11 2164-4300  
vendas@miaki.com.br

[www.miaki.com.br](http://www.miaki.com.br)

As informações e, em particular as recomendações, relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos Miaki, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado do material, das superfícies, e das condições de aplicação no campo, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um determinado fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de quaisquer recomendações por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados.

**Miaki Revestimentos**  
Rua Atenas, 369  
Chácara Guanabara  
Guararema/SP  
08900-000

**Contato**  
Tel: 11 2164-4300  
vendas@miaki.com.br

[www.miaki.com.br](http://www.miaki.com.br)