

DESCRIÇÃO

FIBERSYSTEM 657 é um sistema epóxi novolac altamente reticulado com elevada densidade de crosslink, aplicado a uma espessura nominal de 80 mils / 2,0 mm. A aplicação de primer, tecido de vidro bidirecional, manta de vidro saturada com resina e acabamento, proporciona um revestimento leve e resistente, formando uma barreira química em áreas que necessitem de impermeabilidade e resistência. A utilização de tecido de vidro bidirecional e manta de vidro aplicados na mesma etapa do sistema, formando uma camada única e monolítica, proporciona excelente resistência estrutural ao sistema, tornando-o ideal para áreas onde ocorram variações de temperatura constantes. O sistema **FIBERSYSTEM 657** tem excelente resistência ao ácido sulfúrico concentrado, solventes clorados e cáusticos.

USOS E APLICAÇÕES

- Áreas de contenção secundária;
- Fazendas de tanques;
- Poços e canaletas de concreto;
- Bases e pedestais de bombas;
- Poços de neutralização;
- Salas de armazenamento de produtos químicos;
- Canaletas de despejo de produtos químicos a temperaturas elevadas;

VANTAGENS DO PRODUTO

- Excelente resistência química ao ácido sulfúrico concentrado, solventes clorados e álcalis;
- Tecido de vidro bidirecional saturado em resina em conjunto com manta de vidro proporciona excelente resistência a trincas.
- Acabamento formulado com cargas minerais, que aumentam a impermeabilidade do sistema.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

FIBERSYSTEM 657 é formulado para resistir a uma ampla variedade de produtos químicos. Por favor, consulte o

guia de resistência química da série 600, que lista as recomendações e concentrações dos agentes químicos e suas respectivas temperaturas de trabalho.

EMBALAGENS DOS PRODUTOS

O sistema **FIBERSYSTEM 657** é fornecido em kits combinados em embalagens devidamente dosadas para assegurar a ótima qualidade do revestimento.

O sistema é composto por:

FIBERSYSTEM PRIMER-EPN-600 – A = 3,000 Kg

FIBERSYSTEM PRIMER-EPN-600 – B = 0,860 Kg

FIBERSYSTEM EPN-600 SATURANTE – A = 3,000 Kg

FIBERSYSTEM EPN-600 SATURANTE – B = 0,860 Kg

TECIDO DE VIDRO 330 GR/M²

MANTA DE VIDRO 300 GR/M²

FIBERSYSTEM EPN 601 – A = 5,000 Kg

FIBERSYSTEM EPN 601 – B = 0,500 Kg

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistência a Tração (ASTM D-307)	9.000 psi (632 kgf/cm ²)
Resistência a Flexão (ASTM C-580)	12.000 psi (843 kgf/cm ²)
Dureza (Durômetro Shore D) (ASTM D-2240)	85 - 90
Módulo de flexão e elasticidade (ASTM C-580)	5.0 X 10 ⁶ psi (35.000 kgf/cm ²)
Força de ancoragem (ASTM D-4541)	> 400 psi (28 kgf/cm ²) (100% falha do concreto)
Resistência a abrasão (ASTM D-4060, CS-17)	0,07 gr (máximo)
Coefficiente linear de expansão térmica (ASTM C-531)	2.2 x 10 ⁻⁵ in./in.°C
Cor	Cinza

Nota: As propriedades físicas acima foram obtidas de acordo com os padrões referenciados. Amostras ensaiadas a partir do sistema atual, foram utilizadas nos testes.

Miaki Revestimentos
Rua Atenas, 369
Chácara Guanabara
Guararema/SP
08900-000

Contato
Tel: 11 2164-4300
vendas@miaki.com.br

www.miaki.com.br

CONSUMO**FIBERSYSTEM PRIMER-EPN-600 (A+B)**0,250 – 0,350 kg/m²**FIBERSYSTEM EPN-600 SATURANTE (A+B)**1,200 – 1,400 kg/m²**TECIDO DE VIDRO 330 GR/M²**1,000 – 1,200 m²**MANTA DE VIDRO 300 GR/M²**0,300 – 0,330 kg/m²**FIBERSYSTEM EPN 601**0,600 – 0,800 kg/m²**ARMAZENAMENTO E PRAZO DE VALIDADE**

Os produtos devem ser armazenados com temperatura entre 15°C e 25°C, em uma área isenta de humidade.

Os produtos devem ser protegidos da incidência da luz do sol.

Quando armazenados nos recipientes originais (e lacrados) em local adequado, o prazo de validade é de 12 meses.

PREPARO DO SUBSTRATO

O preparo adequado do substrato é fundamental para garantir a perfeita ancoragem do sistema.

O substrato deve estar limpo, seco e livre de cera, óleo, gordura, sujeira, materiais soltos ou estranhos. Partículas de cimento soltas e não aderidas, devem ser removidas por meios mecânicos, isto é, jateamento abrasivo ou escarificação efetuada através de politrizes, lixadeiras ou enceradeiras com discos abrasivos. Outros contaminantes devem ser removidos com a utilização de produtos de limpeza apropriados da Linha Procleaner e enxaguar com água limpa. A superfície deve mostrar porosidade aberta por toda parte e ter uma textura rugosa, a fim de garantir a absorção adequada do primer. Para recomendações adicionais, informações sobre o preparo do substrato, por favor entrar em contato com o Departamento técnico Miaki.

IMPORTANTE!**LEIA ANTES DE INICIAR APLICAÇÃO**

Antes de misturar e aplicar qualquer um dos produtos, certificar se as condições ambientais são apropriadas para aplicação. Para melhores condições de trabalho, a temperatura do substrato deve estar entre 15°C e 27°C.

Medir a temperatura da superfície com um termômetro infravermelho. As áreas demasiadamente frias devem ter a temperatura equalizada, para que fique acima de 15 °C. Isso permitirá que os produtos atinjam a cura apropriada. Além disso, um substrato frio aumenta significativamente a viscosidade dos produtos, dificultando sua aplicação. Áreas sob luz solar direta devem ser protegidas da ação direta do sol, ou serem trabalhadas durante a noite. Um substrato morno (15°C a 27°C) ajuda na trabalhabilidade do material; no entanto, um substrato quente (27°C a 37°C) ou um substrato com incidência direta do sol reduzirá o pot life do material, podendo causar transtornos, como o aparecimento de bolhas.

GUIA DE APLICAÇÃO**FIBERSYSTEM PRIMER-EPN-600**

Aspirar a superfície e certificar-se que o substrato está seco. O uso de Primer é necessário em todas as aplicações do **FIBERSYSTEM 657**. Isso garante o máximo desempenho do produto.

Nota: O Primer deve estar livre de tack antes da aplicação do saturante.

FIBERSYSTEM EPN-600 SATURANTE

Após o primer ter sido aplicado e estar completamente curado, misturar a Parte A e a Parte B do Fibersystem EPN 600 Saturante num balde. Utilizar misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) e misturar por 1 minuto. Despejar o material no substrato de maneira uniforme e espalhar com auxílio de rolo de lã de pelo médio (rolos para epóxi são indicados

para esta aplicação). O Fibersystem EPN 600 Saturante deve ser aplicado com uniformidade, sem empoçamentos, afim de que a manta de vidro possa apresentar máxima regularidade em sua aplicação.

TECIDO DE VIDRO

Coloque o tecido de vidro bidirecional no saturante imediatamente após sua aplicação. Isso é importante para que se obtenha a máxima umectação do tecido de vidro. Pressione o tecido sobre o saturante, com um rolete metálico, apropriado para uso em laminações, até que fique totalmente uniforme, sem estrias e sem bolhas de ar.

MANTA DE VIDRO

Coloque a manta de vidro sobre o tecido de vidro imediatamente após sua aplicação. Isso é importante para que se obtenha a máxima umectação da manta. Pressione a manta sobre o tecido devidamente umectado, com rolete metálico apropriado para uso em laminações, até que a manta fique totalmente uniforme, sem estrias e sem bolhas de ar.

FIBERSYSTEM EPN-600 SATURANTE

Imediatamente após a aplicação da manta de vidro, deve-se efetuar a aplicação do Fibersystem EPN 600 Saturante.

Misturar a Parte A e a Parte B do Fibersystem EPN 600 Saturante num balde. Utilizar misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) e misturar por 1 minuto.

O rolo de lã deve ser embebido diretamente no balde, ou em bandejas para pintura.

Aplique o Fibersystem EPN 600 Saturante. Quando a manta de vidro estiver completamente saturada, role com rolete metálico de estrias para liberar bolsas de ar da camada de laminação e para ajudar a umectação da manta. Para saturar as sobreposições de manta, role várias vezes ao longo do comprimento da sobreposição com um rolo saturado, em seguida, usar o rolete metálico até que a sobreposição não seja mais visível.

FIBERSYSTEM EPN 601 (1ªCAMADA)

Após a camada de manta de vidro estiver devidamente curada, efetuar levemente um lixamento, principalmente nas áreas onde existirem protuberâncias. Aspirar a área por completo. Misturar a Parte A e parte B do Acabamento em um balde, em seguida um misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) deve ser utilizado na mistura que deve ser por feita por 1 minuto. Colocar o material sobre a camada de mortarcoat e espalhar cuidadosamente com desempenadeira ou rodo de borracha. A aplicação deve ser regularizada com o auxílio de rolo de lã de espessura média (rolos para epóxi são indicados para esta aplicação). Para superfícies verticais, despejar o material em bandejas para pintura ou despejar por igual ao longo da base da parede, e efetuar a aplicação com rolo de lã de espessura média (rolos para epóxi são indicados para esta aplicação).

FIBERSYSTEM EPN 601 (2ªCAMADA)

Após a primeira camada de acabamento estar devidamente curada, efetuar levemente um lixamento, principalmente nas áreas onde existirem protuberâncias. Aspirar a área por completo. Misturar a Parte A e parte B do Acabamento em um balde, em seguida um misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) deve ser utilizado na mistura que deve ser por feita por 1 minuto. Espalhar cuidadosamente com desempenadeira ou rodo de borracha. A aplicação deve ser regularizada com o auxílio de rolo de lã de espessura média (rolos para epóxi são indicados para esta aplicação). Para superfícies verticais, despejar o material em bandejas para pintura ou despejar por igual ao longo da base da parede, e efetuar a aplicação com rolo de lã.

TEMPO DE CURA

A superfície do **FIBERSYSTEM 657** estará livre de tack em torno de 6 horas a 25°C. A área revestida pode ser disponibilizada

para operação, após 24 horas a 25°C. As características físicas do material são alcançadas em 7 dias.

RECOMENDAÇÕES

- Aplicar somente em substratos limpos, sólidos, secos e adequadamente preparados.
- As temperaturas indicadas devem ser respeitadas, a fim de garantir aplicação perfeita e com tempo de cura entre as camadas dentro das especificações técnicas.
- Os tempos de aplicação e cura dependem de condições ambientais. Por favor, consulte o Departamento Técnico se as condições não estiverem dentro das diretrizes recomendadas.

PRECAUÇÕES

O uso de Procleaner TA é recomendado para a limpeza de ferramentas utilizadas nas aplicações. Usar este produto apenas em estrita conformidade com os procedimentos de segurança recomendados pelo fabricante. O descarte de materiais e embalagens vazias devem respeitar as leis vigentes.

- Utilizar sempre Equipamentos de Proteção Individual.
- Em caso de contato, lavar a área com água e sabão.
- Usar apenas com ventilação adequada.

NOTAS

Fichas de Informações Sobre Produtos Químicos estão disponíveis. Solicite ao Departamento Técnico.

Informações mais abrangentes sobre resistência química, estão disponíveis no guia de resistência química.

NOTA LEGAL

As informações e em particular as recomendações relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos Miaki, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados

em condições normais. Na prática, as diferenças no estado do material, das superfícies, e das condições de aplicação no campo, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um determinado fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de quaisquer recomendações por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Os usuários deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas dos produtos, que serão entregues sempre que solicitadas.

Miaki Revestimentos
Rua Atenas, 369
Chácara Guanabara
Guararema/SP
08900-000

Contato
Tel: 11 2164-4300
vendas@miaki.com.br

www.miaki.com.br