Revisão: 04/2019

# **DESCRIÇÃO**

FIBERSYSTEM 655 é um sistema epóxi novolac altamente reticulado com elevada densidade de crosslink, aplicado a uma espessura nominal de 40 mils / 1 mm. A aplicação de primer, manta de vidro saturada novolac com resina e acabamento, proporciona revestimento leve, barreira química em áreas que possuam tráfego ocasional de pedestres, que é resistente a pequenas rachaduras estáticas e choques térmicos moderados. O sistema FIBERSYSTEM 655 excelente resistência ao ácido sulfúrico concentrado, solventes clorados e cáusticos.

# **USOS E APLICAÇÕES**

- Áreas de contenção secundária;
- Canaletas de concreto;
- Bases e pedestais de concreto;
- Tanques de estocagem;
- Áreas de neutralização;
- Pisos de áreas de processos.

# **VANTAGENS DO PRODUTO**

- Excelente resistência química ao ácido sulfúrico concentrado, solventes clorados e álcalis;
- Manta de vidro saturada em resina novolac auxilia na resistência a rachaduras.
- Acabamento formulado com cargas minerais, que aumentam a impermeabilidade do sistema.

# **RESISTÊNCIA QUÍMICA**

FIBERSYSTEM 655 é formulado para resistir a uma ampla variedade de produtos químicos. Por favor, consulte o guia de resistência química da série 600, que lista as recomendações e concentrações dos agentes químicos e suas respectivas temperaturas de trabalho.

# **EMBALAGENS DOS PRODUTOS**

O sistema **FIBERSYSTEM 655** é fornecido em kits combinados em embalagens

devidamente dosadas para assegurar a ótima qualidade do revestimento.

O sistema é composto por:

FIBERSYSTEM PRIMER-EPN-600 – A = 3,000 Kg FIBERSYSTEM PRIMER-EPN-600 – B = 0,860 Kg

FIBERSYSTEM EPN-600 SATURANTE – A = 3,000 Kg FIBERSYSTEM EPN-600 SATURANTE – B =0,860 Kg MANTA DE VIDRO 300 GR/M<sup>2</sup>

FIBERSYSTEM EPN 601 – A = 5,000 Kg FIBERSYSTEM EPN 601 – B = 0,500 Kg

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	
Resistência a Tração (ASTM D-307)	11.000 psi (773 kgf/cm²)
Resistência a Flexão (ASTM C-580)	12.000 psi (843 kgf/cm²)
<b>Dureza</b> (Durômetro Shore D) (ASTM D-2240)	85 - 90
Força de ancoragem (ASTM D-4541)	> 400 psi (28 kgf/cm²) (100% falha do concreto)
Resistência a abrasão (ASTM D-4060, CS-17)	0,07 gr (máximo)
Coeficiente linear de expansão térmica (ASTM C-531)	2 x 10- <sup>5</sup> in./in.°C
Cor	Cinza

**Nota:** As propriedades físicas acima foram obtidas de acordo com os padrões referenciados. Amostras ensaiadas a partir do sistema atual, foram utilizadas nos testes.

#### **CONSUMO**

FIBERSYSTEM PRIMER-EPN-600 (A+B)

 $0,250 - 0,350 \text{ kg/m}^2$ 

FIBERSYSTEM EPN-600 SATURANTE (A+B)

 $1,000 - 1,400 \text{ kg/m}^2$ 

MANTA DE VIDRO 300 GR/M<sup>2</sup>

 $0,300 - 0,330 \text{ kg/m}^2$ 

FIBERSYSTEM EPN 601

 $0,600 - 0,800 \text{ kg/m}^2$ 

# ARMAZENAMENTO E ESTOCAGEM

Os produtos devem ser armazenados com temperatura entre 15°C e 25°C, em uma área isenta de humidade.

#### Miaki Revestimentos Rua Atenas, 369 Chácara Guanabara Guararema/SP

Guararema/SP 08900-000

#### Contato

Tel: 11 2164-4300 vendas@miaki.com.br

# FIBERSYSTEM 655

Revisão: 04/2019

Os produtos devem ser protegidos da incidência da luz do sol.

Quando armazenados nos recipientes originais (e lacrados) em local adequado, o prazo de validade é de 12 meses.

# **PREPARO DO SUBSTRATO**

O preparo adequado do substrato é fundamental para garantir a perfeita ancoragem do sistema.

O substrato deve estar limpo, seco e livre de cera, óleo, gordura, sujeira, materiais soltos ou estranhos. Partículas de cimento soltas e não aderidas, devem ser removidas por meios mecânicos, isto é, jateamento abrasivo ou escarificação efetuada através de politrizes, lixadeiras ou enceradeiras com discos abrasivos. contaminantes Outros devem removidos com a utilização de produtos de limpeza apropriados Linha Procleaner e enxaguar com água limpa. A superfície deve mostrar porosidade aberta por toda parte e ter uma textura rugosa, a fim de garantir a absorção adequada do primer. Para recomendações adicionais, informações sobre О preparo substrato, por favor entrar em contato com o Departamento técnico Miaki.

#### **IMPORTANTE!**

#### LEIA ANTES DE INICIAR APLICAÇÃO

Antes de misturar e aplicar qualquer um dos produtos, certificar se as condições ambientais são apropriadas para aplicação. Para melhores condições de trabalho, a temperatura do substrato deve estar entre 15°C e 27°C.

Medir a temperatura da superfície com um termômetro infravermelho. As áreas demasiadamente frias devem ter a temperatura equalizada, para que fique acima de 15 °C. Isso permitirá que os produtos atinjam a cura apropriada. Além disso, um substrato frio aumenta significativamente a viscosidade dos produtos, dificultando sua aplicação.

Áreas sob luz solar direta devem ser protegidas da ação direta do sol, ou serem trabalhadas durante a noite. Um substrato morno (15°C a 27°C) ajuda na trabalhabilidade do material; no entanto, um substrato quente (27°C a 37°C) ou um substrato com incidência direta do sol reduzirá o pot life do material, podendo causar transtornos, como o aparecimento de bolhas.

# **GUIA DE APLICAÇÃO**

#### **FIBERSYSTEM PRIMER-EPN-600**

Aspirar a superfície e certificar-se que o substrato está seco. O uso de Primer é necessário em todas as aplicações do **FIBERSYSTEM 655**. Isso garante o máximo desempenho do produto.

**Nota:** O Primer deve estar livre de tack antes da aplicação do saturante.

### **FIBERSYSTEM EPN-600 SATURANTE**

Após o primer ter sido aplicado e estar completamente curado, misturar a Parte A e a Parte B do saturante num balde. Utilizar misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) e misturar por 1 minuto. Despejar o material no substrato de maneira uniforme e espalhar com auxílio de rolo de lã de pelo médio (rolos para epóxi são para esta indicados aplicação). O saturante deve ser aplicado uniformidade, sem empoçamentos, afim de que a manta de vidro possa apresentar máxima regularidade em sua aplicação.

# MANTA DE VIDRO

Coloque a manta de vidro no saturante imediatamente após sua aplicação. Isso é importante para que se obtenha a máxima umectação da manta de vidro. Pressione a manta sobre o saturante, com um rolete metálico, apropriado para uso em laminações, até que a manta fique totalmente uniforme, sem estrias e sem bolhas de ar.

Miaki Revestimentos Rua Atenas, 369 Chácara Guanabara Guararema/SP 08900-000

#### Contato

Tel: 11 2164-4300 vendas@miaki.com.br



# BOLETIM TÉCNICO DE SISTEMA

# FIBERSYSTEM 655

Revisão: 04/2019

#### **SATURANTE**

Imediatamente após a aplicação da manta de vidro, deve-se efetuar a aplicação do saturante.

Misturar a Parte A e a Parte B do saturante num balde. Utilizar misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) e misturar por 1 minuto.

O rolo de lã deve ser embebido diretamente no balde, ou em bandejas para pintura.

Aplique o saturante.

Quando a manta de vidro estiver completamente saturada, role com rolete metálico de estrias para liberar bolsas de ar da camada de laminação e para ajudar a umectação da manta. Para saturar as sobreposições de manta, role várias vezes ao longo do comprimento da sobreposição com um rolo saturado, em seguida, usar o rolete metálico até que a sobreposição não seja mais visível.

# FIBERSYSTEM EPN 601 (1°CAMADA)

Após a camada de manta de vidro e saturante, estiver devidamente curada. levemente um lixamento, principalmente nas áreas onde existirem protuberâncias. Aspirar a área completo. Misturar a Parte A e parte B do Acabamento em um balde, em seguida um misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) deve ser utilizado na mistura que deve ser por feita por 1 minuto. Colocar o material sobre a camada de manta de vidro saturada e espalhar cuidadosamente com desempenadeira ou rodo de borracha. A aplicação deve ser regularizada com o auxílio de rolo de lã de espessura média (rolos para epóxi são indicados para esta aplicação). Para superfícies verticais, despejar o material em bandejas para pintura ou despejar por igual ao longo da base da parede, e efetuar a aplicação com rolo de lã de espessura média (rolos para epóxi são indicados para esta aplicação).

#### Miaki Revestimentos Rua Atenas, 369 Chácara Guanabara Guararema/SP 08900-000

#### Contato

Tel: 11 2164-4300 vendas@miaki.com.br

# FIBERSYSTEM EPN 601 (2°CAMADA)

Após a primeira camada de acabamento estar devidamente curada, efetuar

levemente um lixamento, principalmente nas áreas onde existirem protuberâncias. Aspirar a área por completo. Misturar a Parte A e parte B do Acabamento em um balde, em seguida um misturador com haste helicoidal com baixa velocidade (400-600 rpm) deve ser utilizado na mistura que deve ser por feita por 1 minuto. Espalhar cuidadosamente com desempenadeira ou rodo de borracha. A aplicação deve ser regularizada com o auxílio de rolo de la de espessura média (rolos para epóxi são indicados para esta aplicação). Para superfícies verticais, despejar o material em bandejas para pintura ou despejar por igual ao longo da base da parede, e efetuar a aplicação com rolo de lã.

#### **TEMPO DE CURA**

A superfície do **FIBERSYSTEM 655** estará livre de tack em torno de 6 horas a 25°C. A área revestida pode ser disponibilizada para operação, após 24 horas a 25°C. As características físicas do material são alcançadas em 7 dias.

# **RECOMENDAÇÕES**

- Aplicar somente em substratos limpos, sólidos, secos e adequadamente preparados.
- As temperaturas indicadas devem ser respeitadas, a fim de garantir aplicação perfeita e com tempo de cura entre as camadas dentro das especificações técnicas.
- Os tempos de aplicação e cura dependem de condições ambientais.
  Por favor, consulte o Departamento Técnico se as condições não estiverem dentro das diretrizes recomendadas.

# **PRECAUÇÕES**

O uso de Thinner A é recomendado para a limpeza de ferramentas utilizadas nas aplicações. Usar este produto apenas em estrita conformidade com os procedimentos de segurança recomendados pelo fabricante. O

# BOLETIM TÉCNICO DE SISTEMA FIBERSYSTEM 655

Revisão: 04/2019

descarte de materiais e embalagens vazias devem respeitar as leis vigentes.

- Utilizar sempre Equipamentos de Proteção Individual.
- Em caso de contato, lavar a área com água e sabão.
- Usar apenas com ventilação adequada.

#### **NOTAS**

Fichas de Informações Sobre Produtos Químicos estão disponíveis. Solicite ao Departamento Técnico.

Informações mais abrangentes sobre resistência química, estão disponíveis no guia de resistência química.

# **NOTA LEGAL**

As informações e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Miaki, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado do material, das superfícies, e das condições de aplicação no campo, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um determinado fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de quaisquer recomendações por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Os usuários deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas dos produtos, serão entregues sempre que solicitadas.

Miaki Revestimentos Rua Atenas, 369

Chácara Guanabara Guararema/SP 08900-000

#### **Contato**

Tel: 11 2164-4300 vendas@miaki.com.br