

COEFICIENTE DE ATRITO / RESISTÊNCIA AO ESCORREGAMENTO Norma ASTM E 303 (Método de teste padrão para Medição de atrito de superfície usando o método britânico Pendulum Tester), corelacionado com a Norma DIN 51130:

ACABAMENTO	COEFICIENTE DE ATRITO SECO (BPN)	COF	GRUPO	COEFICIENTE DE ATRITO ÚMIDO (BPN)	COF	GRUPO
CLASSIC SEALER	23,00	0,23	R-10	-----	----	----
CLEAR SEAL PU	42,00	0,44	R-11	14,00	0,14	R-09
CLEAR SEAL PU (TEXTURA 5388)	64,00	0,73	R-13	30,00	0,30	R-10
CLEAR SEAL SL	52,00	0,57	R-12	18,00	0,18	R-10
CLEAR SEAL (TEXTURA 5388)	70,00	0,82	R-13	34,00	0,35	R-11
CLEAR SEAL ST	44,00	0,47	R-11	16,00	0,16	R-09
CLEAR SEAL ST (TEXTURA 5388)	68,00	0,79	R-13	22,00	0,22	R-10
DURALAN FULGET	88,00	> 1,0	R-13	70,00	0,82	R-13
DURALAN RL	60,00	0,68	R-12	36,00	0,37	R-11
DURALAN RL 25 INCOLOR	48,00	0,51	R-11	26,00	0,26	R-10
DURALINE 526	23,00	0,23	R-10	-----	----	----
DURALINE 526 - DURACRETE TEXTURA PADRÃO	50,00	0,54	R-12	36,00	0,37	R-11
DURALINE 527	27,00	0,27	R-10	-----	----	----
DURALINE 527 SOBRE FLAKES	32,00	0,32	R-10	18,00	0,18	R-10
DURALINE 527 SOBRE FLAKES (TEXTURA 5388)	38,00	0,39	R-11	26,00	0,26	R-10
DURALINE RL	82,00	1,00	R-13	56,00	0,62	R-12
EPOSYSTEM RF SL	48,00	0,51	R-11	20,00	0,20	R-10
EPOSYSTEM AN ST	42,00	0,44	R-11	20,00	0,20	R-10
EPOSYSTEM AN SL	41,00	0,43	R-11	18,00	0,18	R-10
MICROCOAT PUH2 ACETINADO	86,00	> 1,0	R-13	16,00	0,16	R-09
MICROCOAT PUH2 ACETINADO (TEXTURA 5388)	74,00	0,87	R-13	42,00	0,44	R-11
MK THERM	82,00	1,00	R-13	56,00	0,62	R-12
PU-CIM AN	46,00	0,49	R-11	12,00	0,12	R-09
PU-CIM AN GRIP	27,00	0,27	R-10	42,00	0,44	R-11
PU-CIM EP	40,00	0,42	R-11	16,00	0,16	R-09
PU-CIM EPE	76,00	0,91	R-13	34,00	0,35	R-11
URECOAT FL	38,00	0,39	R-11	14,00	0,14	R-09
URECOAT ST	40,00	0,42	R-11	16,00	0,16	R-09
URECOAT ST - TEXTURA 5388	80,00	0,97	R-13	38,00	0,39	R-11
UREFLEX HV	46,00	0,49	R-11	18,00	0,18	R-09

GRUPOS	FAIXA DE LEITURA	RISCO DE DESLIZAMENTO
R-09	< 0,18	Muito Alto
R-10	0,18 - 0,34	Alto
R-11	0,35 - 0,51	Moderado
R-12	0,52 - 0,71	Baixo
R-13	> 0,71	Muito baixo

GRUPOS	EXEMPLOS DE ÁREAS DE APLICAÇÃO
R-9	Áreas internas, cantina, refeitório, restaurante, áreas hospitalares, laboratórios, salão de cabeleireiro, lavanderias e áreas escolares.
R-10	Ambiente externo, armazém de produtos perecíveis, garagem, cozinha, ambientes escolares, área de recreação externa, calçada.
R-11	Produção láctea, armazenamento e logística, produção seca ou molhada, envase, refeitório, cozinha, frigorífico, floricultura, áreas externas de shopping center, galpão e armazém, garagem, ambientes escolares, áreas de recreação externa, calçadas.
R-12	Produção e embalagem de gordura, envase de óleo e leite, produção de manteiga e leite, produção de gordura e líquidos, rampas descobertas etc.
R-13	Melhor indicado em áreas muito molhadas e combinadas com contaminantes, degraus ou rampas. Piscinas comerciais e arredores de spas, linhas de produção de fábricas, poços de inspeção de veículos

BPN = Unidade de medida utilizada em equipamento de Pêndulo Britânico

COF = Coeficiente de fricção

GRUPOS = Conforme tabela de resistência ao escorregamento da norma alemã DIN 51130