

DESCRIÇÃO

FLAKECOAT é uma linha de revestimentos anticorrosivos monolíticos para uso interno e externo, à base de uma série de resinas termofixas enriquecidas com escamas de vidro quimicamente inertes.

A presença de escamas de vidro na formulação de compósitos proporciona uma redução significativa nas taxas de permeabilidade das resinas, resultando em um sistema bem mais resistente à permeação de íons e à fenômenos como a hidrólise.

VANTAGENS

- Excelente proteção anticorrosiva;
- Ótima resistência à hidrólise e a intempéries;
- Revestimento 100% monolítico;
- Ótimas propriedades químicas tanto em meios ácidos como alcalinos;
- Faixa elevada de distorção térmica e boa resistência ao choque térmico;
- Boa resistência à abrasão;
- Ótima relação durabilidade/custo em relação a outros tipos de pinturas anticorrosivas;
- Elevada aderência a substratos e concreto ou aço;
- Vários sistemas disponíveis conforme o meio agressivo.

USO

- Para proteção anticorrosiva de estruturas de aço ou concreto, sujeitas a ataques químicos severos;

APLICAÇÕES TÍPICAS

- Tanques de Armazenamento ou de Processo, Estações de Tratamento de Efluentes, Diques de Contenção, Filtros Separadores e Tubulações, Dutos de Gases, Aeradores, Tanques em Estações de Tratamento de Água e Efluentes, Plataformas Marítimas, e outras aplicações em indústrias siderúrgicas, petroquímicas, metalúrgicas, celulose e papel, fertilizantes, alimentícias e farmacêuticas, como alternativa vantajosa aos diversos sistemas de pintura anticorrosivas do mercado.

DESIGNAÇÃO DOS SISTEMAS

Os sistemas **FLAKECOAT** podem ser formulados com diversos tipos de resina, conforme as necessidades típicas de resistência química ou térmica.

Entre as formulações disponíveis, as principais são:

FLAKECOAT EV – Revestimento formulado com resina Epóxi Éster Vinílica “Bisfenol A”

FLAKECOAT VN – Revestimento formulado com resina Epóxi Éster Vinílica “Novolac”

FLAKECOAT EN – Revestimento formulado com resina Epóxi Novolac

FLAKECOAT PB – Revestimento formulado com resina Poliéster Bisfenólica

FLAKECOAT HT – Revestimento formulado com resina Poliéster “Het Acid”

FLAKECOAT PI – Revestimento formulado com resina Poliéster Isoftálica

FLAKECOAT

Sistema de revestimento composto anticorrosivo de alto desempenho composto de resinas termofixas, enriquecidas com escamas de vidro

Revisão: Abr/2017

PROPRIEDADES A 25° C**Massa Específica****FLAKECOAT:** 1,21 g/cm**Tempo de Manuseio (Pot life)**

20 - 45 min

Tempo de Cura (temp. ambiente)

Secagem ao Toque: 2 – 3 h

Cura Total: 7 dias

Intervalo Entre Camadas

Mínimo: 4h

Máximo: 48h

Teor de Sólidos (Volume)

98 %

Dureza Barcol:

30- 40

Resistência química

Consultar o departamento técnico da Miaki

Condições do Ambiente para Aplicação

Temperatura ambiente máxima: 10° C

Temperatura ambiente mínima: 40° C

Unidade Relativa do Ar (máx.): 85 %

ESTRUTURAS DO REVESTIMENTO

O **FLAKECOAT** é composto de **TECHNOPRIMER** (Primer), 1ª Camada de **FLAKECOAT** (base), 2ª Camada de **FLAKECOAT** (base), 3ª Camada de **FLAKECOAT** (acabamento).

A espessura do sistema varia em geral de 400 a 450 µm

Para a utilização do **FLAKECOAT** como

“liner” de sistemas **FIBERCOAT**, deverá ser aplicado apenas uma camada de base e outra de acabamento.

Primer: Aplicar o **TECHNOPRIMER** mais indicado para o ambiente químico e tipo de substrato específico a proteger, aplicado com rolo, trincha ou airless, em uma ou duas demãos.

1ª, 2ª e 3ª Camadas: Aplicar o **FLAKECOAT** com rolos de pintura apropriados (rolos de lã de carneiro e pelo baixo), ou com trinchas.

ARMAZENAMENTO

Mantendo-se os materiais do **FLAKECOAT** em local seco e na embalagem original lacrada, seu tempo de vida no recipiente (Shelf Life) a 25° C é de 3 meses.

EMBALAGENS**TECHNOPRIMER****Primer**

Galões de 3 Kg / Baldes 15 Kg

Consumo médio recomendado:
300 g/m²**FLAKECOAT****Camada base e acabamento**

Galões de 3 Kg / Baldes 15 Kg

Consumo médio recomendado:
350 g/m² (A+B) por camada**PERÓXIDO DE MEK****Catalisador**

Frasco de 1 Kg / Bombona de 5 Kg / Bombona de 20 Kg

INSTRUÇÕES DE USO

PREPARO DA SUPERFÍCIE

• Concreto:

As superfícies de concreto deverão ser preparadas por lixamento mecânico, ou por jateamento abrasivo. Logo após a preparação, todo material residual deverá ser removido completamente por aspiração ou com jato de ar comprimido e escova de cerdas rígidas.

• Aço:

Estruturas de aço deverão ser preparadas através de jateamento abrasivo ao metal quase branco, padrão Sa 2½ da norma SIS 05 5900-67, ISO 8501-1 OU NACE n° 1.

Logo após o jateamento, remover o abrasivo residual da superfície por aspiração ou com jato de ar comprimido seco e escova de náilon. Imprimir imediatamente as superfícies com **TECHNOPRIMER**.

APLICAÇÃO

Proceder uma mistura mecânica dos componentes A (resina) e B (catalisador) do componentes do **FLAKECOAT**, utilizando uma haste helicoidal acoplada a furadeira de baixa rotação, procurando obter uma mistura homogênea.

LIMPEZA

Imediatamente após o uso, os materiais deverão ser removidos do ferramental e dos equipamentos pela utilização de solvente apropriado. O material endurecido somente poderá ser removido mecanicamente.

PRECAUÇÕES

HIGIENE E SEGURANÇA NO TRABALHO

Os componentes do **FLAKECOAT** não devem ser ingeridos e não devem entrar em contato com pele ou os olhos.

O ambiente de aplicação deve ter ventilação adequada. Evite a inalação de vapores. Quando o trabalho for realizado em áreas confinadas, deverá ser providenciado equipamento de exaustão e proteção respiratória adequadas.

Não permitir fumar, evitar a proximidade com as chamas abertas e soldagens ou serviços que provoquem faísca próximo ao local de trabalho.

Algumas pessoas costumam ter maior sensibilidades a resinas, endurecedores e solventes, significando que a totalidade das instruções de higiene e segurança do trabalho contidas neste boletim técnico deverão ser consideradas. Recomenda-se o uso de luvas e óculos de proteção. O uso de cremes protetores é recomendado como proteção adicional da pele. Ao primeiro sinal de sensibilidade aos produtos, afastar imediatamente a pessoa do trabalho e procurar auxílio médico.

Respingos na pele poderão ser removidos com água e sabão. Em caso de contato com os olhos, enxaguar imediatamente com água limpa em abundância e procurar

socorro médico imediatamente. Não induzir vômito.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

A **MIKI** fabrica uma ampla gama de produtos especificamente desenvolvidos para revestimentos anticorrosivos, proteção, modernização ou o reparo de estruturas industriais e comerciais, que inclui revestimentos á base de resinas, pinturas especiais e ainda produtos para o tratamento de superfícies e produtos de apoio.

Além disso, a **MIKI** também possui uma variedade de produtos complementares, incluindo grautes, sistemas de ancoragem, fibra de carbono e materiais especializados para reforço reparo e proteção de estruturas de concreto.

Para mais informação sobre produtos, vídeos, treinamentos ou literatura técnica, entre em contato com a **MIKI**