

DESCRIÇÃO

O **EPOSYSTEM AUTONIVELANTE ZTD/ZTC** é um sistema de revestimento monolítico epóxi, formulado para apresentar as propriedades de condução relativa de cargas elétricas ou estáticas com baixa espessura e sem que apresente metais em sua composição. Os pisos chamados de **Condutivo** e **Dissipativo** são classificados com base em suas propriedades de resistência elétrica, medida em Ohms. A diferença entre Condutivo e Dissipativo é resistividade de cada um, e pode ser visualizada com a faixa que cada um atende:

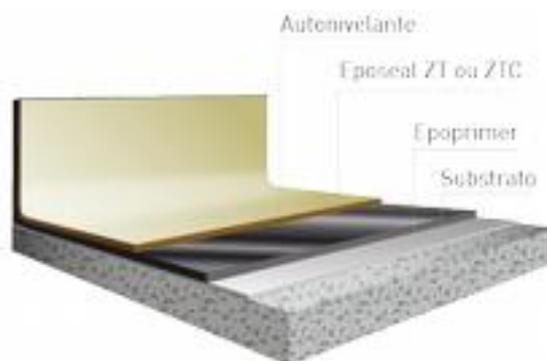
EPOSYSTEM AUTONIVELANTE ZTD – Pintura Dissipativo, isto é, atende uma faixa de condutividade entre: $1,0 \times 10^6$ - $1,0 \times 10^9$ Ohms. Esta faixa deve ser especificada pelo cliente. Para uma condução mais lenta é escolhido o Dissipativo.

EPOSYSTEM AUTONIVELANTE ZTC – Pintura Condutiva, isto é, atende uma faixa de condutividade entre: $2,5 \times 10^4$ - $1,0 \times 10^6$ Ohms. Esta faixa deve ser especificada pelo cliente. Para uma condução mais rápida é escolhido o Condutivo.

Este tipo de revestimento é utilizado para assegurar uma mobilidade elétrica, conseguindo conduzir a carga elétrica entre as partículas condutivas até a camada de aterramento.

A liberação de área para tráfego leve ocorre após aplicação da camada de acabamento aguardar 24 horas de cura, mas por se tratar de um epóxi, para tráfego mais pesado, como de carrinhos e empilhadeiras, é necessária à cura total de 48 horas. Por ter acabamento liso, característica da família Epóxi, é necessário esclarecer que será realçada toda ondulação e deformidade do substrato, que antes não era visível por conta da superfície fosca.

A temperatura ideal para aplicação deste sistema é de 15°C a 27°C, o tempo de trabalho e de cura do material varia conforme a temperatura ambiente.



CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- **EPOSYSTEM AN ZTC** – Condutividade elétrica: $2,5 \times 10^4$ - $1,0 \times 10^6$ Ohms;
- **EPOSYSTEM AN ZTD** – Condutividade elétrica: $1,0 \times 10^6$ - $1,0 \times 10^9$ Ohms;
- Sistema monolítico dispensa a utilização de juntas;
- Grande poder de cobertura proporciona melhor rendimento na aplicação do material;
- Grande durabilidade, ótimo brilho e resistência ao desgaste por abrasão;
- Baixo odor, facilitando o trabalho em locais fechados;
- Promovendo proteção ao substrato, e não deixando impregnação de contaminantes;
- Excelente custo-benefício para locais com necessidade de controle eletrostático;
- Facilidade de limpeza, manutenção, pois é impermeável;
- Evita a ocorrência de descargas elétricas ou estáticas aleatórias;
- Resistente às solicitações de média intensidade;
- Mantém as características eletrostáticas por longo prazo.

RM Revestimentos
Av. Humberto de Alencar
Castelo Branco, 1.260
09850-300 – SBC / SP

Contato
Tel: 11 2164 4300
vendas@miaki.com.br

www.miaki.com.br

ALGUMAS APLICAÇÕES TÍPICAS

- Sala de montagem de equipamentos eletrônicos;
- Sala de equipamentos de informática;
- Laboratórios;
- Centros cirúrgicos entre outros.

LIMITAÇÕES

- O **EPOSYSTEM AUTONIVELANTE ZTD/ZTC** não pode ser aplicado em temperaturas acima de 30°C. Em altas temperaturas o revestimento endurecerá rapidamente podendo causar a perda do material.
- Não pode ser aplicado em temperaturas abaixo de 18°C. Em baixas temperaturas o produto fica mais viscoso e dificulta a aplicação do revestimento.

Obs. Com auxílio de um termômetro a laser, verificar a temperatura do substrato para não aplicar fora da faixa de variação de temperatura adequada para um sistema perfeito.

- Não utilizar água ou vapor nas áreas de aplicação, pois a umidade afeta o tempo de trabalhabilidade e as propriedades fundamentais para um revestimento monolítico e duradouro.

SISTEMA

O **EPOSYSTEM AUTONIVELANTE ZTD / ZTC** consiste na seguinte estrutura:

EPOPRIMER ST

EMBALAGEM

O kit é composto de

- Parte A - 3,8 kg
- Parte B - 2,22 kg

Consumo médio recomendado:

0,150 kg/m² a 0,200 kg/m²
dependendo do substrato

PLACA DE ATERRAMENTO

(Placa de Cobre)

Normas internacionais recomendam a colocação de **PLACA DE ATERRAMENTO** a cada 90 m² de piso. É recomendado parafusar esta placa no piso para não soltar, pois isso danificaria a utilização do sistema. Esta placa é colocada na aplicação do primer epóxi. Deve-se tomar cuidado para não aplicar o primer sobre ela, não comprometer e não suas características condutivas.

Posteriormente será coberta com o **SELADOR CONDUTIVO**.

EPOSEAL ZT (SELADOR)

EPOSEAL ZT é um selador epóxi a base d'água, com propriedades condutivas, ou seja, tem resistividade a descargas elétricas.

Existem duas versões do **EPOSEAL ZT**:

EPOSEAL ZTD – Característica Dissipativo e **EPOSEAL ZTC – Característica Condutiva**. A utilização de cada um varia conforme a especificação de faixa adotada, definindo se será utilizado o Dissipativo ou o Condutivo.

EMBALAGEM

O kit é composto de

- Parte A - 3,6 kg
- Parte B - 0,81 kg

Consumo médio recomendado:

0,120 kg/m² a 0,140 kg/m²

EPOFLOOR ZT

Neste sistema é utilizado o **EPOFLOOR ZT**, epóxi tri componente e com elementos de propriedade condutiva de cargas elétricas ou estáticas. Alto alastramento e fluidez.

EMBALAGEM

O kit é composto de

- Parte A - 3,6 kg
- Parte B - 1,8 kg
- Parte C - 0,31 kg

Consumo médio recomendado:
0,600 kg/m²

ETAPAS DE APLICAÇÃO

EQUIPAMENTOS NECESSÁRIOS

- Politriz;
- Pedras diamantados (para politriz);
- Enceradeira;
- Disco de tela abrasiva fina #150;
- Aspirador;
- Misturador com velocidade variável;
- Rolo de lã pêlo baixo;
- Rolo quebra bolha;
- Rodo dentado;
- Raspador de ferro;
- Sapato de prego;

Primeira etapa : Uma preparação adequada das superfícies é fator fundamental para uma perfeita aderência de um revestimento. Sua durabilidade e seu desempenho dependerão basicamente de sua ancoragem ao substrato. As superfícies devem estar originalmente resistentes, limpas, secas e isentas de contaminações de óleo, graxas, ceras, nata de concreto, pinturas velhas, materiais desagregados e impurezas. Se for aplicado sobre concreto, este deve estar com umidade menor que 5%.

A preparação das superfícies do piso deve ser executada por meios mecânicos, com Politriz e pedras diamantados. É necessária a abertura de porosidade da superfície para que seja criado um perfil de ancoragem e receber o primer Epóxi que será aplicado.

Varrer e aspirar toda a área deixando-a livre de pó, se necessário passar um pano úmido com rodo.

Segunda etapa: Após a preparação, separar o **EPOPRIMER ST** Parte A e B. Em um balde limpo adicionar a Parte A e B e homogeneizar por volta de 2 minutos com hélice, com hélice apropriada em baixa rotação.

A aplicação é feita com desempenadeira lisa e rolo de lã pêlo baixo. Desempenar o material enquanto outro aplicador, com sapatos de prego, uniformiza a aplicação com o rolo de lã.

Após aplicação do primer epóxi, fixar a **PLACA DE ATERRAMENTO** a cada 90 m². É necessário parafusar as placas para que não soltem com o tempo. A placa deve ser fixada sobre o primer ainda molhado, para que ajude a fixar.

Obs. Tomar o máximo de cuidado para não passar primer sobre a placa, podendo prejudicar sua funcionalidade.

Para evitar que o primer passe sobre a placa, é aconselhado passar fita adesiva antes de iniciar a preparação do **EPOPRIMER**.

A cura total do primer é de 8 a 12 horas, variando conforme a temperatura e ventilação. Em temperaturas muito baixas o tempo de cura aumenta.

Após a cura total, fazer um leve lixamento em toda área, com telas abrasivas finas, varrer e aspirar toda área.

Terceira etapa: Separar o material correspondente à área a ser aplicada: **EPOSEAL ZT** Parte A e Parte B.

Remover a fita adesiva das placas de aterramento antes de aplicar o **EPOSEAL**.

Aplicação do selador deve ser feita após a colocação das placas de aterramento, aplicando sobre elas uma camada de **EPOSEAL ZTC** ou **ZTD**.

Em um balde limpo, adicionar a Parte A e B do selador e homogeneizar com hélice apropriada em baixa rotação, para que não incorpore a nata. Homogeneizar por cerca de dois minutos.

A aplicação é feita com desempenadeira lisa e rolo de lã baixa. É necessário que seja feita uma aplicação uniforme para

evitar qualquer tipo de imperfeição na demão de acabamento.

Ao desempenar, outro aplicador, com sapato de prego, deve uniformizar o selador com o rolo de lã.

Após 12 horas de cura, fazer um leve lixamento apenas para abrir nova porosidade, varrer e aspirar toda área para que fique isenta de pó. Utilizar lixa fina #220.

Quarta etapa: Separar o material correspondente à área a ser aplicada: **EPOFLOOR ZT** Parte A, B e C.

Em um balde limpo, adicionar o **EPOFLOOR ZT** Parte A e Parte B e homogeneizar em baixa rotação, para não incorporar ar na mistura. Homogeneizar por aproximadamente dois minutos. Adicionar a Parte C lentamente para não formar grumos e não incorporar ar na mistura.

A aplicação deve ser feita com rodo dentado e rolo quebra bolha. Desempenar o material enquanto outro aplicador, com sapatos de prego, uniformiza a aplicação com o rolo quebra bolha, até que forme uma camada sem deformidade alguma.

O tempo de trabalho do **EPOFLOOR ZT** é de 20 a 25 min. (21°C), variando conforme a temperatura e ventilação do ambiente.

Obs. A espessura do material dependerá da especificação feita pelo agente comercial.

Aguardar a cura total do material para liberação da área. Liberação em 12 horas para tráfego de pedestres e 48 horas para operações normais.

DICAS

Com auxílio de um termômetro a laser, verificar a temperatura do substrato para não aplicar fora da faixa de variação de temperatura adequada para um sistema perfeito.

Tomar cuidado para que não fique pelos grudados sobre a aplicação. Aconselhamos tratar os rolos antes de aplicar o material. Indicamos que, na hora da aplicação final do verniz, sejam utilizadas blusas de manga longa, calças e touca nos cabelos, evitando que fiquem pelos grudados na resina.

Caso haja necessidade de maior resistência, espessura e regularização de base, pode-se utilizar na primeira etapa o **PU-CIM ML** – Base de Reforço. Para mais informações, ver Boletim Técnico do sistema.

CUIDADOS GERAIS, LIMPEZA E PRECAUÇÕES

Aplicar com ventilação adequada. Evitar o contato com os olhos e pele. Evite inalar o pó no ar, e usar proteção adequada para os olhos e mãos. Em caso de contato com os olhos, lave imediatamente com água durante 15 minutos e procure assistência médica. Em caso de ingestão, procure um médico imediatamente.

NÃO PROVOCAR VOMITO, MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS E ANIMAIS DOMÉSTICOS.

A limpeza das ferramentas deve ser feita com **THINER A**, evitando o contato direto com o solvente, pois o mesmo causa irritações, utilizando, luvas, máscara para gases orgânicos e óculos

A utilização do **THINER A** é fundamental para a manutenção das ferramentas evitando a perda e danos que prejudicará a utilizações futuras.

RM Revestimentos
Av. Humberto de Alencar
Castelo Branco, 1.260
09850-300 – SBC / SP

Contato
Tel: 11 2164 4300
vendas@miaki.com.br

www.miaki.com.br