

DESCRIÇÃO

EPOSYSTEM AUTONIVELANTE ML é um sistema de revestimento autonivelante, disponível em espessuras de 1,0 mm, 2,0 mm e 3,0 mm. Material tri componente com formulação de Epóxi contendo resina, catalisador e agregados finamente graduados. É necessária a aplicação de um primer epóxi para evitar a absorção do contrapiso e promover aderência.

O **EPOSYSTEM AUTONIVELANTE ML** caracteriza-se pelo seu aspecto refinado e pela sua excepcional impermeabilidade. Sua formulação garante fácil manutenção, resistência, dureza e brilho acentuado.

Este sistema é especificamente projetado para aplicações que necessitem de um acabamento sofisticado, liso, sem emendas, denso, impermeável e com boa resistência a manchas. É uma escolha lógica para ambientes limpos, laboratórios e áreas de montagem eletrônica. É ideal onde os pisos vinílicos não sejam suficientes.

Indicado para áreas com solicitações de tráfego leve a médio (pedestres) e até ataques químicos moderados. Também pode ser usado como uma camada protetora para restaurar superfícies antigas e desgastadas.

É indicado para aplicação em concreto e revestimentos cimentícios novos e velhos e revestimentos cerâmicos. Não é recomendado para uso sobre asfalto, mastique, produtos à base de calcareo ou superfícies pintadas.

O substrato deve sempre apresentar superfície limpa, seca, descontaminadas de materiais granulares ou soltos, para que o sistema de revestimento atinja suas características máximas de desempenho e durabilidade.

A liberação de área para tráfego leve ocorre após 24 horas de cura.

A resistência química total do **EPOSYSTEM AUTONIVELANTE ML** se dá em torno de sete dias, isto dependendo do tipo de agressividade que será exposto o revestimento.

Por ter acabamento brilhante, característica da família do Epóxi, é necessário esclarecer que será realçado toda ondulação e deformidade do substrato, que não era visível por conta de ser uma superfície fosca.

A temperatura ideal para aplicação deste sistema é de 15°C a 27°C. O tempo de trabalho e cura do material varia conforme a temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Sistema monolítico, dispensa a utilização de juntas.
- Resistência de longo prazo à abrasão e corrosão.
- Grande poder de cobertura proporciona melhor rendimento na aplicação do material.
- Excelente força de aderência garante adesão superior.
- Protege contra penetração de umidade.
- Adere-se a muitos substratos diferentes.
- Acabamento brilhante durável, permite fácil limpeza e manutenção.
- Promove proteção ao substrato, e não permite impregnação de contaminantes.

ALGUMAS APLICAÇÕES TÍPICAS

- Salas limpas.
- Hospitais e centros cirúrgicos.
- Indústrias farmacêuticas.
- Áreas comerciais, salões de showroom.
- Áreas que necessitam de piso resistente e de fácil limpeza e manutenção.

RM Revestimentos
Av. Humberto de Alencar
Castelo Branco, 1.260
09850-300 – SBC / SP

Contato
Tel: 11 2164 4300
vendas@miaki.com.br

www.miaki.com.br

LIMITAÇÕES

- O **EPOSYSTEM AUTONIVELANTE ML** não pode ser aplicado em temperaturas acima de 85°F/30°C. Em altas temperaturas o revestimento endurece rapidamente podendo chegar a sua perda..
- Não pode ser aplicado em temperaturas abaixo de 65°F/18°C. Em baixas temperaturas o produto ficará mais viscoso e dificultará a aplicação do revestimento.
Obs. Com auxílio de um termômetro a laser, verificar a temperatura do substrato para não aplicar fora da faixa de variação de temperatura adequada para um sistema perfeito.
- Não utilizar água ou vapor nas áreas de aplicação, pois a umidade afetará o tempo de trabalhabilidade e as propriedades fundamentais para um revestimento monolítico duradouro.

SISTEMA

O sistema **EPOSYSTEM AUTONIVELANTE ML** consiste da seguinte estrutura:

PU-CIM ML

Camada de primer em poliuretano

EMBALAGEM

O kit é composto de
- Parte A - 3,200 kg
- Parte B - 3,130 kg
- Parte C – 5,000 kg

Consumo médio recomendado:

0,630 kg/m²

EPOPRIMER ST

(Primer Epóxi)

Camada de primer epóxi, utilizada como “ponte de aderência” entre o contra piso e a pintura epóxi, garantindo melhor ancoragem da camada de acabamento. Pode ser utilizado as seguintes opções de primer:

EPOPRIMER ST.

EMBALAGEM

O kit é composto de
- Parte A - 3,800 Kg
- Parte B - 2,220 Kg

Consumo médio recomendado:

0,300 kg/m² dependendo do substrato

EPOPRIMER AN

Primer epóxi utilizado para averiguação de microfuros e diminuição da porosidade que tenha ficado na superfície. Por sua cor rosa, ele mostra microfuros que podem causar bolhas e furos no acabamento.

EMBALAGEM

O kit é composto de
- Parte A – 4,500 Kg
- Parte B - 1,620 Kg

Consumo médio recomendado:

0,150 kg/m²

EPOCOAT ST

EMBALAGEM

O kit é composto de
- Parte A – 4,500 Kg
- Parte B - 1,480 Kg

Consumo médio recomendado:

0,700 kg/m²

EPOCOAT HS

EMBALAGEM

O kit é composto de
- Parte A – 4,500 Kg
- Parte B - 1,620 Kg

Consumo médio recomendado:

0,700 kg/m²

ETAPAS DE APLICAÇÃO

MATERIAIS

- Politriz;
- Pedras diamantados (para politriz);
- Enceradeira;
- Disco de tela abrasiva fina #150;
- Aspirador;
- Misturador c/ variador de velocidade;
- Rolo de lã pêlo baixo;
- Rolo quebra bolha;
- Rodo dentado;
- Sapato de prego.

Primeira etapa: A preparação adequada das superfícies é fator fundamental para a perfeita aderência de um revestimento. Sua durabilidade e seu desempenho dependerão basicamente de sua ancoragem ao substrato.

As superfícies devem estar originalmente resistentes, limpas, secas e isentas de contaminações de óleo, graxas, ceras, nata de concreto, pinturas velhas, materiais desagregados e impurezas. Caso seja aplicado sobre concreto, este deve estar com umidade menor que 5%.

A preparação do substrato deve ser executada por meios mecânicos, com politriz e pedras diamantados, para gerar a abertura de porosidade da superfície e criar um perfil de ancoragem para receber a primeira demão que será aplicada.

Varrer e aspirar toda a área deixando-a livre de pó e, se necessário, passar um pano úmido com rodo.

Segunda etapa: Após a preparação do contrapiso, separar o material correspondente a área a ser aplicada:

PU-CIM ML.

Obs. Com auxílio de um termômetro a laser, verificar a temperatura do substrato para não aplicar fora da faixa

de variação de temperatura adequada.

Em um balde limpo, adicionar o **PU-CIM ML** Parte A e Parte B e homogeneizar em baixa rotação, para não incorporar ar na mistura. Adicionar a Parte C lentamente para não formar grumos e não incorporar ar na mistura.

A aplicação deve ser feita com desempenadeira de aço lisa e rolo de lã pêlo baixo. Desempenar o material enquanto outro aplicador, com sapatos de prego, uniformiza a aplicação com o rolo de lã.

Ao mesmo tempo, um terceiro aplicador, com sapatos de prego, deve aspergir o **AGREGADO ML** sobre toda a área, até completa saturação.

A cura total do **PU-CIM ML** dura de 8 a 12 horas, variando conforme a temperatura e ventilação do ambiente.

Em temperaturas muito baixas este tempo de cura aumenta.

Após a cura total, varrer e retirar o excesso de agregado. Depois, fazer um leve lixamento, com enceradeira e disco de telas abrasivas, varrer e aspirar toda área.

Terceira etapa: Separar o material correspondente a área a ser aplicada:
EPOFLOOR AN.

Em um balde limpo, adicionar o **EPOFLOOR AN** Parte A e Parte B e homogeneizar em baixa rotação, para não incorporar ar na mistura. Homogeneizar por aproximadamente dois minutos. Adicionar a Parte C lentamente para não formar grumos e não incorporar ar na mistura.

A aplicação deve ser feita com rodo dentado de 1mm e rolo quebra bolha. Desempenar o material enquanto outro aplicador, com sapatos de prego,

uniformiza a aplicação com o rolo quebra bolha, até que forme uma camada sem deformidade alguma.

Quarta etapa: Separar o material correspondente à área a ser aplicada: **EPOCOAT** Parte A e Parte B.

Em um balde limpo, adicionar o **EPOCOAT** Parte A e homogeneizar para que não fique sedimentação. Adicionar a Parte B e homogeneizar em baixa rotação, para não incorporar ar na mistura. Homogeneizar por aproximadamente 2 minutos

A Aplicação deve ser feita com rodo de régua dentada de 1mm, enquanto outro aplicador, com sapatos de prego, uniformiza a aplicação com o rolo de lã.

Tambem poderá ser utilizado o **URECOAT H2 Acetinado/Fosco** ou o **MICROCOAT PU H2 Acetinado/Fosco**, no caso da necessidade de que o acabamento não tenha um aspecto brilhante.

Em caso de duvidas consulte nosso departamento Comercial.

DICAS

Com auxílio de um termômetro a laser, verificar a temperatura do substrato para não aplicar fora da faixa de variação de temperatura adequada para um sistema perfeito.

Tomar cuidado para que não fique pelos grudados sobre a aplicação . Aconselhamos tratar os rolos antes de aplicar o material. Indicamos que, na hora da aplicação final do verniz, sejam utilizadas blusas de manga longa,

calças e touca nos cabelos, evitando que fiquem pelos grudados na resina.

CUIDADOS GERAIS, LIMPEZA E PRECAUÇÕES

Aplicar com ventilação adequada. Evitar o contato com os olhos e pele. Evite inalar o pó no ar, e usar proteção adequada para os olhos e mãos. Em caso de contato com os olhos, lave imediatamente com água durante 15 minutos e procure assistência médica. Em caso de ingestão, procure um médico imediatamente.

NÃO PROVOCAR VOMITO, MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS E ANIMAIS DOMÉSTICOS.

A limpeza das ferramentas deve ser feita com **THINER A**, evitando o contato direto com o solvente, pois o mesmo causa irritações, utilizando, luvas, máscara para gases orgânicos e óculos

A utilização do **THINER A** é fundamental para a manutenção das ferramentas evitando a perda e danos que prejudicará a utilizações