

Revisão (0): 07/2022

DESCRIÇÃO

EPOSYSTEM AN ZT é um sistema de revestimento monolítico que possui propriedades de condução relativa de cargas elétricas ou estáticas, sem que apresente metais em sua composição.

É especialmente aplicável em empresas de fabricação de equipamentos eletrônicos, instalações de embalagem, montagem e teste; e em instalações de equipamentos eletrônicos de alta sensibilidade.

EPOSYSTEM AN ZT apresenta superfície totalmente impermeável, de fácil manutenção e limpeza, tornando-o ideal para ambientes e salas limpas.

Os pisos chamados de Condutivos e Dissipativos são classificados com base em suas propriedades de resistência elétrica superficial. Esta resistência é medida em Ohms. São elas:

EPOSYSTEM AN ZTD – O revestimento Dissipativo, atende uma faixa de resistividade de 1,0x10⁶ a 1,0x10⁹ Ohms.

EPOSYSTEM AN ZTC – O revestimento Condutivo atende uma faixa de resistividade de 2,5x10⁴ a 1,0x10⁶ Ohms.

USOS E APLICAÇÕES

- Hospitais;
- Centros cirúrgicos;
- Produção de equipamentos eletrônicos;
- Laboratórios;
- Centros de Pesquisa;
- Câmaras de testes de radiofreguência;
- Excelente adesão aos substratos.
- Boa resistência química.
- Boa resistência a abrasão.

VANTAGENS DO PRODUTO

- Revestimento monolítico, sem emendas;
- Variedade de cores;
- Facilidade de limpeza;
- Propriedades condutivas ou dissipativas;

- Indicado para uso em indústrias de produtos eletrônicos;
- Excelente força de aderência.
- Mantém as propriedades físicas por longo prazo.
- Produto fornecido em kits, proporcionando facilidade e confiabilidade.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

EPOSYSTEM AN ZT é formulado para resistir a uma ampla variedade de produtos químicos. Por favor, consulte o departamento técnico da Miaki para mais informações.

EMBALAGENS DOS PRODUTOS

O **EPOSYSTEM AN ZT** é fornecido em kits combinados em embalagens devidamente dosadas para assegurar a ótima qualidade dos produtos aplicados.

O sistema de revestimento **EPOSYSTEM AN ZT** é composto por:

EPOPRIMER ST - A = 3,800 Kg EPOPRIMER ST - B = 2,220 Kg

EPOSEAL ZTC – A = 3,600 Kg

EPOSEAL ZTC -B = 0.810 Kg

ou

EPOSEAL ZTD-A = 3,600 Kg

EPOSEAL ZTD-B = 0,810 Kg

EPOFLOOR NANO ZT - A = 4,500 Kg

EPOFLOOR NANO ZT – B = 1,620 kg

PLACA DE ATERRAMENTO (Placa de Cobre)

| PROPRIEDADES | |
|--|-----------------------------|
| Resistência a Compressão ASTM C-579 | 518 kgf/cm2 |
| Temperatura de aplicação | 15 – 30 °C |
| Temperatura ambiente | 15 – 30 °C |
| Resistência a Tensão ASTM C-307 | 150 kgf/cm2 |
| Resistência a Flexão ASTM C-508 | 140 kgf/cm2 |
| Densidade (A+B) | 1,15 gr/cm ³ |
| Tempo de secagem ao toque | 4,0 – 5,0 h |
| Liberação para uso | 12 h - Tráfego de pedestres |

Miaki Revestimentos Rua Atenas, 369

Chácara Guanabara Guararema/SP 08900-000

Contato



| Liberação para uso | 48 h - Retorno às operações |
|---|-----------------------------|
| Resistência a abrasão ASTM D-4060 CS-17 | < 0,1g |
| Alongamento de ruptura (ASTM D 638/14) | 0,23 % |
| Coeficiente de Atrito | 0,18u |
| Dureza Shore D | 70 - 80 |
| Força de aderência (ASTM D-4541) (28 dias) | 100% falha do concreto |

Nota: As propriedades físico-químicas foram obtidas a partir de ensaios em ambientes controlados em laboratórios. Resultados sujeitos a variações decorrentes de fatores ambientais.

CONSUMO e RENDIMENTO

Epoprimer ST:

(Componentes A+B)

Consumo: 0,150 a 0,200 kg/m² Rendimento: 30,0 a 40,0 m²/ Kit

Eposeal ZTC / ZTD:

(Componentes A+B)

Consumo: 0,110 a 0,130 kg/m² Rendimento: 34,0 a 40,0 m²/ Kit

Epofloor Nano ZT:

(Componentes A+B)

Consumo: 1,100 a 1,200 kg/m² Rendimento: 5,1 a 5,5 m²/ Kit

ARMAZENAMENTO E ESTOCAGEM

Os produtos devem ser armazenados com temperatura entre 15°C e 25°C, em uma área isenta de humidade.

Os produtos devem ser protegidos da incidência da luz do sol.

Quando armazenados em seus recipientes originais (e lacrados) e em local adequado, o prazo de validade é de 12 meses.

PREPARO DO SUBSTRATO

Substrato de concreto.

O preparo adequado do substrato é fundamental para garantir a perfeita ancoragem do sistema.

O substrato deve estar limpo, seco e livre de cera, óleo, gordura, sujeira, materiais soltos ou estranhos. Partículas de cimento soltas e não aderidas, devem ser removidas.

Revisão (0): 07/2022

IMPORTANTE!

LEIA ANTES DE INICIAR APLICAÇÃO

Antes de misturar e aplicar qualquer um dos produtos, certificar se as condições ambientais são apropriadas para aplicação. Para melhores condições de trabalho, a temperatura do substrato deve estar entre 15°C e 30°C.

áreas demasiadamente frias Aς aumentam significativamente а viscosidade dos produtos, dificultando sua aplicação. Áreas sob luz solar direta devem ser protegidas da ação direta do sol. Um substrato morno (15°C a 30°C) ajuda na trabalhabilidade do material; no entanto, um substrato quente (acima 30° C) reduzirá o pot life do material, podendo causar efeitos não desejados durante a aplicação.

GUIA DE APLICAÇÃO

EPOPRIMER ST

Após o preparo adequado do substrato, adicione num balde limpo o Epoprimer ST Parte A e Epoprimer ST Parte B e homogenize por aproximadamente 90 segundos, com misturador e hélice helicoidal, em média rotação.

Aplique o Epoprimer ST com o uso de desempenadeira metálica e regularize a aplicação com o auxílio de rolo de lã apropriado para epóxi, com perfil de pelo baixo.

Desempene o produto, enquanto outro aplicador, com o uso de sapato de pregos uniformiza a área com o auxílio do rolo de lã.

Após a aplicação do Epoprimer ST, fixe a **PLACA DE ATERRAMENTO**, a cada 90 m². É necessário parafusar as placas de aterramento, para que não soltem com o passar do tempo. A placa deve ser fixada sobre o Epoprimer ST ainda em processo de cura, para que a placa possa ser devidamente fixada (colada).

Miaki Revestimentos Rua Atenas, 369

Chácara Guanabara Guararema/SP 08900-000

Contato



Revisão (0): 07/2022

OBS: Tome o máximo de cuidado para não deixar primer sobre a placa, podendo prejudicar sua funcionalidade.

A cura total do Epoprimer ST é de 8 a 12 horas, podendo variar para mais ou para menos, dependendo da temperatura e ventilação do ambiente. Em temperaturas mais baixas, o tempo de cura pode aumentar significativamente.

Após a cura total do Epoprimer ST, efetue um leve lixamento em toda a área, com telas abrasivas finas, efetue a varrição e aspiração em toda a área.

EPOSEAL ZTC / ZTD

Em um balde limpo, adicione a Parte A e a Parte B do Eposeal ZTC ou ZTD e homogenize com misturador e hélice helicoidal em baixa rotação (para que não ocorra a incorporação de ar na mistura), por aproximadamente 90 segundos.

A aplicação é feita com desempenadeira de aço lisa e rolo de lã baixa. É necessário que seja feita uma aplicação perfeitamente uniforme para evitar qualquer tipo de imperfeição (marcas de costelas ou respingos) no acabamento do Eposeal.

Ao desempenar, outro aplicador com sapatos de pregos deve uniformizar o selador com o rolo de lã.

Após 12 horas de cura, realize um breve lixamento com tela abrasiva, apenas para abrir nova porosidade, efetue a varrição e aspiração de toda a área.

EPOFLOOR NANO ZT

Em um balde limpo, adicione a Parte A e a Parte B do Epofloor Nano ZT e homogenize com misturador e hélice helicoidal em baixa rotação (para que não ocorra a incorporação de ar na mistura), por aproximadamente 90 segundos.

A aplicação deve ser feita com o auxílio de serra dentada apropriada (sugerimos serra PT2 de borracha) e rolo quebra bolhas.

Despeje a mistura no piso em filetes apropriados, para que o aplicador com a serra dentada possa efetuar o espalhamento do material da melhor forma possível, conforme o layout da área. Um outro aplicador equipado com sapatos de pregos deve iniciar a aplicação do rolo quebra bolhas, para que toda a área fique uniforme e livre de bolhas de ar que foram formadas no processo de homogenização e aplicação.

O tempo de trabalho do Epofloor Nano ZT é de 15 a 20 minutos, variando conforme a temperatura do local.

TEMPO DE CURA

A liberação para o uso da área é de 12 horas para tráfego de pedestres e de 24 horas para operações normais.

RECOMENDAÇÕES

Com o auxílio de um termômetro a laser, verifique a temperatura do substrato para assegurar que a aplicação será feita dentro da faixa de temperatura adequada, para que o sistema fique perfeito.

Tome cuidado, para que não fiquem pelos de rolo grudados sobre a aplicação do Eposeal ZTC / ZTD.

PRECAUÇÕES

O descarte de materiais e embalagens vazias devem respeitar as leis vigentes.

- Utilizar sempre Equipamentos de Proteção Individual.
- Em caso de contato, lavar a área com água e sabão.
- Usar apenas com ventilação adequada.

NOTAS

Fichas de Informação de Segurança para Produtos Químicos estão disponíveis. Solicite ao Departamento Técnico da Miaki.

NOTA LEGAL

As informações e, em particular as recomendações, relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos Miaki, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as

Miaki Revestimentos Rua Atenas, 369 Chácara Guanabara Guararema/SP 08900-000

Contato



Revisão (0): 07/2022

diferenças no estado do material, das superfícies, e das condições de aplicação no campo, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um determinado fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de quaisquer recomendações por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Os usuários deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas dos produtos, que serão entregues sempre que solicitadas.

Miaki Revestimentos

Rua Atenas, 369 Chácara Guanabara Guararema/SP 08900-000

Contato